

两辊可逆轧机 无锡大科 辽宁可逆轧机

产品名称	两辊可逆轧机 无锡大科 辽宁可逆轧机
公司名称	无锡大科机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新区锡贤路86-1号
联系电话	13706181572

产品详情

轧机中丝杠螺母的使用频率是很高的，因此也很容易被磨损，滑润油量也经常达不到设备要求。为了保证丝杠螺母反向传动精度和丝杠螺母的刚度，一定要对它的润滑和冷却加以改善，同时为其增设丝杠螺母防尘罩，达到防水透气的效果。

要想实现螺纹副载荷完全均匀分布，改变螺距的方法是达不到要求的，必须通过改变螺母牙厚度的方法实现，因此丝杠、螺母的材质都要慎重选用。一般情况下，辽宁可逆轧机，丝杠采用45#钢，并且经调质处理，而螺母采用较软材料且耐磨，比如球墨铸铁、锡青铜等，从而达到提高耐磨性能和延长使用寿命的目的，而轧机也能因此更稳定的作业。

解决轧机在轧制过程中出现的故障

利用轧机等设备进行轧制生产时，出现事故和故障是比较常见的，也是不可避免的，关键是及时有效的采取相应的可以补救的措施，避免对轧机造成较严重的影响。今天小编就将重点的给大家介绍下有关这方面的知识，希望可以给大家带来帮助。

当轧机在运行过程中，出现跳动等事故的时候，最常出现的应该就是断带的现象，因此，两辊可逆轧机，我们应该在直接将轧制的速度进行降低，可逆轧机厂家，并保证振动可以消除。因为造成轧机出现振动的因素有很多，在短时间内是比较难以进行判断的，所以，我们需要进行仔细的分析和查找，而在没有得出正确的结果之前，只能使用将轧机轧制速度进行限制的方式来解决。

还有就是轧机在断带上的故障，造成这类故障的因素可以分为四点，1.操作出现失误；2.材料存在缺陷；3.电气和电机发生故障；4.在焊缝的质量上不佳等。不管是由于哪种因素造成的，扎件出现断带的同时，可逆轧机价钱，必须立刻进行停车，这样可以大的程度的降低损失，之后再对设备进行仔细的检查，特别是换辊之后的作业，尽量的降低轧制过程中故障的出现。

20世纪90年代以来，全球新建单（双）机架可逆式带钢冷轧机的台数大大超过新建的连续式带钢冷轧机，如欧美一些发达国家装备了一些轧制特殊钢种和规格的可逆式轧机，有CVC-6-Hs六辊可逆式轧机、Hc（uc）六辊轧机、二十辊轧机、十二辊轧机和z型（十八辊）轧机等。带钢冷轧机的发展趋势一方面向大型化、品种专业化生产的方向发展，另一方面向品种生产灵活、投资小、适应性强的紧凑式往复可逆冷轧机方向发展。

两辊可逆轧机-无锡大科-辽宁可逆轧机由无锡大科机械科技有限公司提供。无锡大科机械科技有限公司（www.wuxidk.com）位于无锡市新区锡贤路86-1号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前无锡大科机械在行业专用设备中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。无锡大科机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。无锡大科机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。