

# 无锡海瑞焊割设备 数控台式等离子切割机批发

产品名称	无锡海瑞焊割设备 数控台式等离子切割机批发
公司名称	无锡海瑞焊割设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区前洲工业园
联系电话	18861155827 18861155827

## 产品详情

### 数控等离子切割机割炬高度控制与保养

数控等离子切割机和火焰切割机的区别在于等离子切割机是通过电压起弧来完成操控切割的，从这一个角度来说，数控等离子切割机的割炬喷嘴高度调控直接关系工件的加工效果好与坏，通常喷嘴高度是指喷嘴端面与切割表面的距离，数控台式等离子切割机供应商，它构成了整个弧长的一部分

为了更好了让企业熟悉数控等离子切割机的使用规范和提高加工能力，下面山东布洛尔智能将主要就数控等离子切割机割炬高度控制与保养分别说明：

#### 一、等离子切割机割炬保养

1. 及时检查防止割炬导电联接处松动，电缆气管破裂、水冷割炬接口漏水；
2. 更换电极喷嘴后应及时压紧金属压帽；
3. 应及时更换割炬上陶瓷保护套；
4. 应保证割炬接头联接处绝缘良好；
5. 并机切割时，应选择水冷割炬，气冷割炬载流能力太小，应尽量避免使用；
6. 及时排放空气过滤减压器中的积水，若压缩空气中水份含量过多，应考虑加装1-2级过滤器；
7. 检查解决水冷割炬工作时水路系统，切勿在过低的温度环境下工作；
8. 电极烧损后应及时更换。

在空气等离子切割方式中，数控等离子切割机电源提供的等离子弧切割一般使用恒流或陡降外特征的电源，喷嘴高度增加后，电流变化很小，但会使弧长增加并导致电弧电压增大，从而使电弧功率提高；但同时也会使暴露在环境中的弧长增长，弧柱损失的能量增多。上述情形针对企业的大批量加工则会带来诸多问题，数控台式等离子切割机电话，此外，对于不少已经购买数控等离子切割机的客户而言，日常使用过程中，东营数控台式等离子切割机，常常会遇到等离子割炬的损坏，而不得时常更换的情况，这样不仅导致工期延误，也无形中增加了投资成本；加上之前我们所谈及的数控等离子切割机割炬高度问题，势必将影响到切割质量和耗材使用寿命。

根据切割方式的不同等离子切割机分为不同的切割种类，下面为您简单做个说明：

### 1.精密等离子弧切割。

等离子弧电流密度很高，通常是普通等离子弧电流密度的数倍，由于引进了诸如旋转磁场等技术，数控台式等离子切割机批发，其电弧的稳定性也得以进步，因而，其切割精度相当高。国外的精密等离子切割外表质量已达激光切割的下限，而其本钱只要激光切割的三分之一。

### 2、再约束等离子弧切割。

依据等离子弧的再约束方式，主要分为水再紧缩等离子弧切割、磁场再约束等离子弧切割等。由于等离子弧遭到再次紧缩，其电流密度、切割弧的能量进一步集中，从而进步了切割速度和加工质量。

### 3.普通等离子弧切割。

依据所运用的主要工作气体，主要分为氩等离子弧切割、氧等离子弧切割。氧等离子弧切割和空气等离子弧切割等几类。切割电流普通在100 A以下，切割厚度小于 30 mm。

1、水滴状熔豆串。在切割的上边缘形成一串水滴状的熔豆。原因是钢板表面锈蚀或有氧化皮；割嘴与钢板之间的高度太小，预热火焰太强；割嘴与钢板之间的高度太大。

2、切口上边缘凹陷并有挂渣。原因是割嘴与工件之间的高度太大，切割氧压力太高；预热火焰太强。

3、切割速度太快或太慢，使用的割嘴号太小，切割氧压力太低会导致切割挂渣。

4、预热火焰中燃气过剩，钢板表面有氧化皮锈蚀或不干净会导致切割挂渣。

5、割嘴与工件之间的高度太大，预热火焰太强会导致切割挂渣。

6、火焰切割机凭着切割光洁无毛刺和挂渣深受用户的青睐，在切割时如果操作不当或者切割氧压力达不到及割嘴出现问题会导致切口面粗糙有挂渣，且这些挂渣不好清除，对后面的加工工序也带来了影响。

7、数控火焰切割机就是用数字程序驱动机床运动，搭载火焰切割系统，使用数控系统来控制火焰切割系统的开关，对钢板等金属材料进行切割。数控火焰切割机切割具有大厚度碳钢切割能力，切

割费用较低，但存在切割变形大，切割精度不高，而且切割速度较低，切割预热时间、穿孔时间长，较难适应全自动化操作的需要。它的应用场合主要限于碳钢、大厚度板材切割，在中、薄碳钢板材切割上逐渐会被等离子切割机代替。

无锡海瑞焊割设备-数控台式等离子切割机批发由无锡海瑞焊割设备制造有限公司提供。无锡海瑞焊割设备制造有限公司（[www.wxhrhg.com](http://www.wxhrhg.com)）是一家从事“无锡数控等离子切割机,H型钢龙门式焊接机厂家”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“海瑞焊割设备”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使海瑞焊割设备在行业专用设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！