

# 专用LED原料PC 日本三菱工程 EFT2200U 挤出级

|      |                                   |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 专用LED原料PC 日本三菱工程 EFT2200U 挤出级     |
| 公司名称 | 东莞市塑正塑化有限公司                       |
| 价格   | .00/kg                            |
| 规格参数 | PC:PC<br>型号:EFT2200U<br>日本三菱:日本三菱 |
| 公司地址 | 广东省东莞市樟木头镇先威路75号12栋118室           |
| 联系电话 | 13592777159 15217378667           |

## 产品详情

lupilon PC 日本三菱工程EFT2200江浙沪一级代理原厂原包/PC概述：

lupilon/NOVAREX/XANTAR是三菱工程塑料株式会社研究开发成功的聚碳酸酯PC，在市场上已有好多年历史。被广泛地用于各种工业生产，如运动器械、医疗器械、汽车部件、光学仪器、机械、办公自动化设备和电子设备，获得了客户的广泛信赖和支持。三菱工程塑料株式会社以自身力量研发成功的同时更提供了高端的技术服务和丰富产品技术资料。

原厂原包PC 日本三菱工程EFT2200江浙沪一级代/PC特性：

日本三菱PC特点：

耐冲击性佳;

高度透明性;

使用温度范围广：-40到160;

精密成形性能佳、成型尺寸稳定;

超高自熄性能;

超耐候性;

电气绝缘特性佳。

江浙沪一级代理PC 日本三菱工程EFT2200原厂原包/PC注塑加工条件：

(1)塑料的处理:PC的吸水率较大，加工前一定要预热干燥，纯PC干燥120℃，改性PC一般用110℃温度干燥4小时以上。干燥时间不能超过10小时。一般可用对空挤出法判断干燥是否足够。再生料的使用比例可达20%。在某些情况下，可的使用再生料，实际份量要视制品的品质要求而定。再生料不能同时混合不同的色母粒，否则会严重损坏成品的性质。

(2)注塑机的选用:现在的PC制品由于成本及其它方面的原因，多用改性材料，特别是电工产品，还须增加防火性能，在阻燃的PC和其它塑料合金产品成型时，对注塑机塑化系统的要求是混合好、耐腐蚀，常规的塑化螺杆难以做到，在选购时，一定要预先说明。

(3)模具及浇口设计:常见模具温度为80~100℃，加玻纤为100~130℃，小型制品可用针形浇口，浇口深度应有厚部位的70%，其它浇口有环形及长方形。浇口越大越好，以减低塑料被过度剪切而造成缺陷。排气孔的深度应小于0.03~0.06mm，流道尽量短而圆。脱模斜度一般为30°~1°左右。

(4)熔胶温度:可用对空注射法来确定加。一般PC加工温度为270~320℃，有些工温度高低改性或低分子量PC为230~270℃。

(5)注射速度:多见用偏快的注射速度成型，如打电器开关件。常见为慢速→快速成型。

(6)滞留时间:在高温下停留时间过长，物料会降质，放也CO<sub>2</sub>，变成黄色。在高温下停留时间过长，物料会降质，放也CO<sub>2</sub>，变成黄色。

(7)注意事项:

有的改性PC，由于回收次数太多(分子量降低)或各种成分混炼不均，易产生深褐色液体泡。

Lupilon PC 日本三菱工程EFT2200江浙沪一级代理原厂原包/PC应用领域:

1、电子电器：CD片、开关、家电外壳、信号筒、电容器、电话机壳体、电话交换器、信号继电器及零件等；

2、汽车应用领域：保险杆、分电盘、安全玻璃等；

3、工业零件：照相机本体、机具外壳、安全帽、潜水镜、安全镜片等；

4、光学照明：大型灯罩、防护玻璃、光学仪器的左右目镜筒等；

5、高精度零件：电子计算机、视频录象机等；

6、机械设备：各种齿轮、齿条、蜗轮、蜗杆、轴承、凸轮、螺栓、杠杆、曲轴、棘轮、机械设备壳体、罩盖及框架等。

7、医疗器材：医用杯、筒、瓶、牙科器械、药品容器和手术器械，还可用作人工肾、人工肺等人工脏器。

8、其它方面：建筑上用作中空筋双壁板、暖房玻璃等；纺织行业用作纺织纱管、纺织机轴瓦等；日用方面用作奶瓶、餐具、玩具、模型、绝缘接插件、线圈框架、管座、绝缘套管、矿灯的电池壳、绝缘皮包、录音带、彩色录象磁带等。

用途：电子电器：CD片、开关、家电外壳、信号筒、电话机；汽车：保险杠、分电盘、安全玻璃；工业零件：照相机本体、机具外壳、安全帽、潜水镜、安全镜片；

人lupilon PC 日本三菱工程EFT2200原厂原包/我司供应的其他常用PC类型品种齐全，就没有一一列出来了，如有需求请来电咨询订购！

PC(聚碳酸酯)7020HF2/三菱工程塑料

重要参数：熔体流动速率:24 g/10min密度:1.2 g/cm<sup>3</sup>吸水率:0.24 %成型收缩率:0.6 %缺口冲击强度:9；

PC(聚碳酸酯)7022L1/三菱工程塑料 注塑

重要参数：密度:1.2 g/cm<sup>3</sup>吸水率:0.15 %成型收缩率:0.6 %拉伸强度:60.8 MPa断裂伸长率:110 %；

PC(聚碳酸酯)7030U-8/三菱工程塑料 注塑

重要参数：熔体流动速率:2.5 g/10min密度:1.2 g/cm<sup>3</sup>吸水率:0.24 %成型收缩率:0.5 %弯曲强度:93 MPa；

PC(聚碳酸酯)FPR4500/三菱工程塑料 阻燃 高流动

重要参数：熔体流动速率:22 g/10min密度:1.19 g/cm<sup>3</sup>吸水率:24 %成型收缩率:0.3 %缺口冲击强度:11；

PC(聚碳酸酯)CF2010/三菱工程塑料 增强纤维

重要参数：熔体流动速率:7 g/10min密度:1.24 g/cm<sup>3</sup>吸水率:0.11 %成型收缩率:0.1 %缺口冲击强度:8；

PC(聚碳酸酯)CF2020/三菱工程塑料 增强纤维

重要参数：熔体流动速率:4.8 g/10min密度:1.28 g/cm<sup>3</sup>吸水率:0.09 %成型收缩率:0.05 %缺口冲击强度:10；

PC(聚碳酸酯)CF2030/三菱工程塑料 增强纤维社

重要参数：熔体流动速率:3.9 g/10min密度:1.31 g/cm<sup>3</sup>吸水率:0.07 %成型收缩率:0.01 %缺口冲击强度:10；

PC(聚碳酸酯)CGF1010R2/三菱工程塑料 增强纤维

重要参数：熔体流动速率:6.9 g/10min密度:1.31 g/cm<sup>3</sup>吸水率:0.11 %成型收缩率:0.1 %缺口冲击强度:10；

PC(聚碳酸酯)CGF1020KR/三菱工程塑料 高流动 增强纤维

重要参数：熔体流动速率:6.2 g/10min密度:1.38 g/cm<sup>3</sup>吸水率:0.09 %成型收缩率:0.05 %缺口冲击强度:9；

PC(聚碳酸酯)CGF2010KR/三菱工程塑料 高流动 增强纤维

重要参数：熔体流动速率:4.3 g/10min密度:1.35 g/cm<sup>3</sup>吸水率:0.09 %成型收缩率:0.02 %缺口冲击强度:10；

PC(聚碳酸酯)CLS1000/三菱工程塑料 抗紫外线

用途：镜头

重要参数：熔体流动速率:5.3 g/10min密度:1.2 g/cm<sup>3</sup>吸水率:0.24 %成型收缩率:0.5 %缺口冲击强度:88 ;

PC(聚碳酸酯)CLS3400/三菱工程塑料 抗紫外线

重要参数：熔体流动速率:15 g/10min密度:1.2 g/cm<sup>3</sup>吸水率:0.24 %成型收缩率:0.5 %缺口冲击强度:67 ;

PC(聚碳酸酯)CLV1000/三菱工程塑料 抗紫外线

重要参数：熔体流动速率:7.9 g/10min密度:1.2 g/cm<sup>3</sup>吸水率:0.24 %成型收缩率:0.5 %缺口冲击强度:84 ;

PC(聚碳酸酯)DH3002R/三菱工程塑料

重要参数：熔体流动速率:30 g/10min密度:1.2 g/cm<sup>3</sup>吸水率:0.24 %成型收缩率:0.5 %缺口冲击强度:8 ;

PC(聚碳酸酯)DH3002R 7000A/三菱工程塑料

重要参数：熔体流动速率:30 g/10min密度:1.2 g/cm<sup>3</sup>吸水率:0.24 %成型收缩率:0.5 %缺口冲击强度:8

PC(聚碳酸酯)DS3002R 7011A/三菱工程塑料

重要参数：熔体流动速率:19 g/10min密度:1.2 g/cm<sup>3</sup>吸水率:0.24 %成型收缩率:0.5 %缺口冲击强度:9 ;

PC(聚碳酸酯)DS3002R 7031A/三菱工程塑料

PC(聚碳酸酯)DS3002R 7051A/三菱工程塑料

重要参数：熔体流动速率:19 g/10min密度:1.2 g/cm<sup>3</sup>吸水率:0.24 %成型收缩率:0.5 %缺口冲击强度:8 ;

PC(聚碳酸酯)ECF2010R/三菱工程塑料 阻燃 增强纤维

重要参数：密度:1.24 g/cm<sup>3</sup>吸水率:0.11 %成型收缩率:0.05 %缺口冲击强度:8 拉伸强度:113 MPa ;

PC(聚碳酸酯)ECF2015R/三菱工程塑料 阻燃 增强纤维

重要参数：密度:1.26 g/cm<sup>3</sup>吸水率:0.1 %成型收缩率:0.05 %缺口冲击强度:9 拉伸强度:130 MPa ;

PC(聚碳酸酯)ECF2020R/三菱工程塑料 阻燃 增强纤维

重要参数：密度:1.28 g/cm<sup>3</sup>吸水率:0.09 %成型收缩率:0.01 %缺口冲击强度:10 拉伸强度:140 MPa ;

PC(聚碳酸酯)ECF2030R/三菱工程塑料 阻燃 增强纤维

重要参数：密度:1.32 g/cm<sup>3</sup>吸水率:0.07 %成型收缩率:0.01 %缺口冲击强度:10 拉伸强度:160 MPa ;

PC(聚碳酸酯)EFR3000/三菱工程塑料 阻燃 高流动

重要参数：熔体流动速率:22 g/10min密度:1.19 g/cm<sup>3</sup>吸水率:0.24 %成型收缩率:0.5 %缺口冲击强度:20 ;

PC(聚碳酸酯)EFT3200/三菱工程塑料 透明 阻燃

重要参数：熔体流动速率:7 g/10min密度:1.2 g/cm<sup>3</sup>吸水率:0.24 %成型收缩率:0.5 %缺口冲击强度:16 ;

PC(聚碳酸酯)EGN2010DR 9911A/三菱工程塑料 阻燃 增强纤维

重要参数：密度:1.27 g/cm<sup>3</sup>吸水率:0.14 %成型收缩率:0.3 %缺口冲击强度:6 拉伸强度:62 MPa ;

PC(聚碳酸酯)EGN2010KR/三菱工程塑料 阻燃 高流动 增强纤维

重要参数：密度:1.27 g/cm<sup>3</sup>吸水率:0.14 %成型收缩率:0.25 %缺口冲击强度:6 拉伸强度:75 MPa ;

PC(聚碳酸酯)EGN2010R2/三菱工程塑料 阻燃 增强纤维

重要参数：密度:1.27 g/cm<sup>3</sup>吸水率:0.14 %成型收缩率:0.3 %缺口冲击强度:10 拉伸强度:82 MPa。