

广东铁路道岔 铁路道岔参数 中恒机械

产品名称	广东铁路道岔 铁路道岔参数 中恒机械
公司名称	林州市中恒机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省安阳市林州市姚村镇西环路与富康路交叉口向北100路西
联系电话	13673314332 13673314332

产品详情

道岔铺设施工：组装道岔。道岔进行铝热焊前，先调整好道岔全长及各焊缝间隙，使道岔全长偏差不超过 $\pm 20\text{mm}$ ，各个焊缝的偏差不超过 $\pm 2\text{mm}$ 。安装弹片和销钉。销钉先打入一半；道岔锁定后，全部打入。销钉的安装方向要一致。安装扣件。安装后轨距块的离缝量、离缝率满足要求。道岔是一种使机车车辆从一股道转入另一股道的线路连接设备，通常在车站、编组站大量铺设。

道岔铺设施工：组装道岔。排轨先从尖轨——基本轨组件排起。岔头及直、曲尖轨尖端方正，铁路道岔参数，两基本轨上预留锁闭孔的中心连线与基本轨的垂直度满足相应的要求。安装尖轨——基本轨组件时，铁路道岔生产厂家，必须使用限位器、子、母块居中。道岔进行铝热焊前，广东铁路道岔，先调整好道岔全长及各焊缝间隙，使道岔全长偏差不超过 $\pm 20\text{mm}$ ，各个焊缝的偏差不超过 $\pm 2\text{mm}$ 。

铺设道岔：道岔组装应严格按照施工图纸进行，底部垫板螺旋道钉及扣件螺栓在上接前应先涂抹黄油以做防护。组装完成后检查道岔各部几何尺寸并做好记录。对超标部位及时进行整改，直至合格。同时要求对施工中遗留或废弃的道岔箱绑带等杂物进行及时清理，以确保后续上砟养路达标工序正常进行。有了道岔，铁路道岔厂家，可以充分发挥线路的通过能力。即使是单线铁路，铺设道岔，修筑一段大于列车长度的叉线，就可以对开列车。

广东铁路道岔-铁路道岔参数-中恒机械(优质商家)由林州市中恒机械制造有限公司提供。林州市中恒机械制造有限公司(www.xndcc.com)是河南,其它的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在中恒机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创中恒机械更加美好的未来。

