

普姆锐激光设备 保温杯激光焊机 丽水激光焊机

产品名称	普姆锐激光设备 保温杯激光焊机 丽水激光焊机
公司名称	昆山普姆锐激光设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市玉城南路165号
联系电话	18912698516

产品详情

光纤激光焊接机的特点：

紧凑解决方案，以半导体光纤作为激光发作介质，丽水激光焊机，无需激光发作气体，绿色环保；

激光器输出功率稳定，设备运行过程稳定可靠，加工一致性高；

熔深比大、变形小，焊点无污染，焊缝无气孔，保温杯激光焊机，外观平整美观，无需或只需简单后序处理；

设备体积小，寿命长，精度高，激光器的泵浦源使用寿命>10万小时；

高斯光斑，电光转换功率高达25%- 30%，极端超卓的脉冲功率、能量稳定性；

可配备相关检测仪器，可在线检测焊接质量，钢带激光焊机，对焊接过程中可能出现的焊接缺陷及时发出报警，以便及时重焊，避免发生断带现象；

大功率半导体激光器在激光加工技术中的应用

大功率半导体激光器在激光加工技术中的应用。伴随着现代光学技术和半导体芯片制造技术的发展，在激光器的输出功率不断提高的同时，光纤连续激光焊机，制约半导体激光器在工业应用的光束质量差的问题也逐步得到了解决。目前已投入到工业加工中使用的大功率半导体激光器，无论是在输出功率上还是在光束质量上都已经超过了传统的灯泵Nd: YAG激光器，而与半导体泵浦的Nd: YAG激光器相当。大功率的半导体激光器在包括金属表面强化、焊接、切割和打标以及非金属的许多加工领域得到了应用，并取得了多项重要的进展。

激光加工的工艺包含哪些参数

1、激光脉冲宽度。脉宽是脉冲激光焊接的重要参数之一，它既是区别于材料去除和材料熔化的重要参数，也是决定加工设备造价及体积的关键参数。

2、离焦量对焊接质量的影响。激光焊接通常需要一定的离焦，因为激光焦点处光斑中心的功率密度过高，容易蒸发成孔。离开激光焦点的各平面上，功率密度分布相对均匀。

普姆锐激光设备(图)-保温杯激光焊机-丽水激光焊机由昆山普姆锐激光设备有限公司提供。昆山普姆锐激光设备有限公司 (www.pmlaser.com) 为客户提供“激光设备及配件的生产,销售：激光设备的维修”等业务，公司拥有“普姆锐激光”等品牌。专注于电子、电工产品制造设备等行业，在江苏苏州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：王先生。