

# 锻铝滚塑模具 泰州滚塑模具 卓和塑模

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 锻铝滚塑模具 泰州滚塑模具 卓和塑模      |
| 公司名称 | 苏州卓和塑模科技有限公司            |
| 价格   | 面议                      |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 泰州市姜堰区姜园路9号             |
| 联系电话 | 13801668348 13801668348 |

## 产品详情

### PE及复合材料的滚塑加工知识

聚乙烯的很多机械性能都决定于材料的密度和熔融指数。从低密度聚乙烯到高密度聚乙烯，滚塑模具厂家，其密度在0.90-0.96g/cm<sup>3</sup>范围内变化。聚乙烯的熔融指数(熔体流动指数)变化范围很大，可从0.3到25.0以上。聚乙烯的很多重要性能都随着密度和熔融指数而变化。

聚乙烯材料的玻璃化温度较低，为125℃，但在较宽的温度范围内，能保持它的机械性能。线性高分子量聚乙烯的平衡熔点为137℃，但一般很难达到平衡点，通常在加工时的熔点范围为132—135℃。聚乙烯的着火温度是340℃，自燃温度是349℃，其尘埃的着火温度是450℃。聚乙烯的熔融指数决定于其分子量的大小。不同分子量的聚乙烯材料混合时，其熔融指数也按一定的规律取其一定的值。

### 滚塑成本优势

由于制作过程中的各个部件都是在高温与旋转的工艺流程下最终成型的，不同于那些在重压之下形成的部件，因此滚塑模具不需要像注塑工艺那样还需要经过特别加工才可以经受住重压的考验。

至于用来生产转换产品的生产成本目前也有所下降，因为轻型塑料要想转换成重型塑料，铸铝滚塑模具，往往需要耗费更多的原材料。对于滚塑工艺来说，节省消耗成本的单一型原模将是其未来的高产量发展走向。

### 谈滚塑钢板模和铝模优缺点

滚塑的工艺大家都很了解，滚塑的应用领域也很广泛，现在很多方面都能用到滚塑产品，但是都知道做

滚塑产品需要模具，泰州滚塑模具，那滚塑钢板模和滚塑铝模相比，哪一种更适合滚塑成型工艺，锻铝滚塑模具，这一直是滚塑业界争议的一个话题。对此，我认为这是一个无谓的毫无意义的争执，如果真的要有一个结果，我认为，这个答案都是为模具制造商服务的，不是一个客观的正确的结果。

锻铝滚塑模具-泰州滚塑模具-卓和塑模(查看)由苏州卓和塑模科技有限公司提供。苏州卓和塑模科技有限公司(www.zhroto.com)拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！