

滚塑模具 卓和塑模 镇江滚塑模具

产品名称	滚塑模具 卓和塑模 镇江滚塑模具
公司名称	苏州卓和塑模科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰州市姜堰区姜园路9号
联系电话	13801668348 13801668348

产品详情

PE及复合材料的滚塑加工知识

聚乙烯经受辐射时会发生交联、断链及形成不饱和基团等反应，但主要的反应是交联。在惰性气体中辐照聚乙烯时，会产生氢气的溢出而失重；在空气中辐照聚乙烯，则由于氧气的加入而使其增重。辐照之后在聚乙烯分子中增加了不饱和基团，导致氧化稳定性的降低。受辐照时聚乙烯的交联反应胜过断链和形成不饱和基团的反应，交联反应可以提高聚乙烯的耐侯性，因而经辐照的聚乙烯制品比未经辐照的聚乙烯制品具有更好的耐侯性。

PE及复合材料的滚塑加工知识

聚乙烯在空气个受氧气的作用而缓慢降解，这个过程会由于热、紫外线和高能辐射的作用而加速。降解老化的表征是制品褪色、发脆，直至损坏。碳黑对聚乙烯有显著的光屏蔽作用，加入2%的碳黑可以有效地提高聚乙烯制品的使用寿命。除了碳黑之外，在聚乙烯中加入某些紫外线吸收剂，也能起到抗老化作用。

聚乙烯塑料导热性能差，为了使在滚塑过程中热量能够较快地传入塑料粉末颗粒的全部体积内，用作滚塑的聚乙烯粉末颗粒尺寸应满足一定的要求。颗粒越小，热量越容易传入，材料的温度就越容易达到其熔点。但颗粒过小时，滚塑模具，材料则易吸湿结块，不利于在模具内的翻滚运动。在市场上买到的聚乙烯塑料往往是粒料，需要把它磨碎、过筛，才能满足滚塑工艺要求。

聚乙烯是一种韧性较高的塑料，滚塑模具加工，当采用通常的磨碎机加工时，其粒料会被撕裂成不利于再次进行磨碎的形状。聚乙烯粒料的粉碎需要专门的高速切碎设备。

聚乙烯滚塑工艺过程中的冷却控制

在冷却过程中，聚乙烯熔体的温度将从200 降至接近室温，聚乙烯的分子将从无序的状态转变为较为有序的晶态。结晶的过程需要一定的时间，滚塑模具制作，结晶的速度和聚乙烯熔体的粘度有关。当聚乙烯熔体被迅速冷却时，聚乙烯熔体的粘度迅速增加，使其晶粒的生长受到阻碍，从而影响聚乙烯的结晶度。当结晶度不同时，聚乙烯制品的密度就不同，物理性能也将有所差别。由此，镇江滚塑模具，急速冷却的聚乙烯滚塑制品具有较低的密度，而缓慢冷却的制品则具有较高的密度。当然，制品冷却越慢，其生产周期越长，成本越高。用于滚塑生产的聚乙烯粉末本身具有一定的密度，它决定于材料的生产厂家。但经过滚塑生产后，由于冷却速度的不同，聚乙烯滚塑制品的密度将发生一定的变化。

滚塑模具-卓和塑模-镇江滚塑模具由苏州卓和塑模科技有限公司提供。苏州卓和塑模科技有限公司（www.zhroto.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！