

烤漆钢桶 湖州钢桶 吴江青云制桶厂

产品名称	烤漆钢桶 湖州钢桶 吴江青云制桶厂
公司名称	苏州市吴江青云第一制桶厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴江市青云镇胜云路418号
联系电话	18601458822

产品详情

钢桶的涂装方法

钢桶成型后，已经成为一个可以实用的钢桶，但为了增加其美观及防腐蚀能力，还必须给其进行涂装处理，这个过程一般包括涂装前清洗、水份烘干、涂漆、涂层烘干、印刷等工艺过程。

国内采用最广泛的涂装工艺是油漆涂装工艺。涂装工艺可以保证钢桶外观质量，增强钢桶抗腐蚀能力。

涂装工艺按喷涂方式可分为空气喷涂、静电喷涂和高压无气喷涂等几

在涂装前应进行除油、除锈、磷化、清洗、烘干等处理，以保证涂装质量，提高漆膜附着力。对于表面要求不高的钢桶产品，也可采用人工擦桶的办法，有效降低成本。

涂装的最后一道工序是标志的印刷。以前钢桶的标志是采用空气喷涂法，利用镂空的标志版进行喷字。随着用户对钢桶外表质量要求的提高，标志印刷已逐渐采用效果更好的丝网印刷和热转印技术。

为一次性钢桶的使用作了技术准备 目前国际上流行一次性的包装钢桶。只要能把货物安全无误地送达目的地，也就完成了包装钢桶的包装使命。所谓一次性包装钢桶就是在满足安全运输货物的前提下，生产钢桶所用的钢板厚度在同一品质的前提下使用更薄的钢板厚度代替而生产的钢桶。钢桶的主材变薄，闭口钢桶，是包装钢桶的重量大大地减轻了，20升钢桶，不仅节约了原材料，也是包装的成本降低了，同时减少了使用二次钢桶时带来的污染。与国外相比，盛装同样的包装物，烤漆钢桶，国外钢桶比国内钢桶少用钢材占10~25%，是很了不起的。通过对比，不难看出，“缩颈”技术所减薄的材料厚度与国际上流行的趋势是一致的，技术是可行的，湖州钢桶，靠得住的。因此一次性钢桶的使用要靠“缩颈”等技术的支持。

钢桶涂料防腐性能

涂膜的防腐性能包括耐水、耐热、耐湿热、耐盐雾、耐酸碱、耐汽油、耐润滑油等项目。此性能的测试，对于钢桶行业来说，可以进行针对性项目测试。特别是钢桶内涂料，可以针对内涂钢桶将来要灌装的物品进行测试。

方法是将涂料涂在一头呈半球状的长120mm，直径10-12mm的碳钢棒上，非球形的一头打一小孔，小孔中可穿一尼龙绳。可采用以上制作涂膜样板的方法，也可采用浸涂法。要求涂两层以上，总厚度要大于80 μm 。

将实干后的涂膜样棒吊浸于钢桶将要灌装的液体中，经过一定时间后，取出并用清水冲洗干净，然后检查涂膜情况。一般来说，浸液时间要大于3个月，涂膜完好无损，才能算合格，也可在55℃的恒温条件下浸两星期进行快速测试，作为参考。

烤漆钢桶-湖州钢桶-吴江青云制桶厂(查看)由苏州市吴江青云第一制桶厂提供。苏州市吴江青云第一制桶厂(www.qydyztc.com)是一家从事“铁桶,钢桶”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“青云制桶”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上,用户至上”的原则,使吴江青云制桶厂在金属桶中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!