

不锈钢立式储罐报价 不锈钢立式储罐 华阳化工机械

产品名称	不锈钢立式储罐报价 不锈钢立式储罐 华阳化工机械
公司名称	宁阳县华阳化工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市宁阳县磁窑工业园
联系电话	15315290966

产品详情

如何选择不锈钢储罐外壁防腐蚀涂层

什么是不锈钢储罐呢？其实它就是储罐一种类型，不锈钢立式储罐报价，用于储存液体或气体的钢制密封容器即为钢制储罐，钢制储罐工程是石油、化工、粮油、食品、消防、交通、冶金、国防等行业必不可少的、重要的基础设施，我们的经济生活中总是离不开大大小小的钢制储罐，钢制储罐在国民经济发展中所起的重要作用是无可替代的。以下我们来谈谈该如何选择它的外壁的防腐蚀涂层：

不锈钢储罐外壁的涂层选择: 如果没有保温层，通常对不接触地面或土壤的部位，需要考虑所处的环境条件，如沿海大气当，通常采用环氧富锌底漆，环氧云母中间漆和聚氨酯面漆的防腐。此外有时还需要考虑储罐的运行温度进行选择。

对于不锈钢储罐外壁底部的涂层: 接触地面或土壤的部位，通常与埋地管线的外壁的防腐保护类似，采用两道环氧沥青涂料，每道125um，共250um。也有采用厚膜型改性环氧涂料作为底部的防腐蚀涂层的，不锈钢立式储罐售后，涂层厚度在200- 300um之间。

不锈钢储罐顶部的防腐涂装: 储罐顶部的防腐涂装与储罐外壁的涂层系统相同，需要考虑所处的大气腐蚀环境，此外，由于维修和监测检查的需要，需要适合人员在储罐顶部走动，所以通常将顶部做成防滑的粗糙表面，做法是在两道聚氨酯面漆之间均匀地洒上60 -80目的石英砂，以防止人员在操作时滑跌而造成人身伤害。

容器打磨法消除缺陷

- 1、 容器表面或内壁(包括焊缝)因腐蚀凹陷或发现微裂纹、工、卡具划伤，电弧擦伤等近表面缺陷，首先应检查和测量其缺陷深度、范围，然后可采用磨削法进行处理，磨削形状视缺陷尺寸和走向而定，对条状缺陷应磨成条状；面状缺陷应磨成蝶形，磨成条状的缺陷应圆滑过渡，磨削斜度一般为1：4。
- 2、 如采用磨削法将缺陷打磨圆滑过渡后其剩余最xiao壁厚仍大于强度核算的最xiao壁厚(球罐缺陷磨削深

度小于球壳板厚度的7%且不大于2.0mm)加预计使用期内两倍腐蚀裕量之和时可不进行补焊，否则应进行补焊或堆焊。

储罐发展简介

20世纪70年代以来，内浮顶储油罐和大型浮顶油罐发展较快。

最早发展油罐内部覆盖层的是法国。

1955年美国也开始建造此种类型的储罐。

1962年美国德士古公司就开始使用覆盖浮顶罐，并在纽瓦克建有直径为187ft(61.6m)的带盖浮顶罐。

1972年美国已建造了600多个内浮顶油罐。

1978年美国API650附录H对内浮盘的分类、选材、设计、安装、检验及标准载荷、浮力要求等均做了一系列修订和改进。先进国家都有较齐全的储罐设计专用软件，静态分析、动态分析、抗震分析等，不锈钢立式储罐订做，如T形脚焊缝波带分析。近20年也相继出现各种形式和结构的内浮盘或覆盖物。

1978年国内3000m³铝浮盘投入使用，通过测试蒸发损耗，收到显著效果。

1985年中国从日本引进首台10?104m³，全部执行日本标准JISB8501，不锈钢立式储罐，同时引进原材料，零部件及焊接设备。

目前国内对10

3104m³油罐有比较成熟的设计、施工和使用的经验，国产大型储罐用高强度刚材已能够批量生产。15
3104m³目前国内正在建设。

不锈钢立式储罐报价-不锈钢立式储罐-华阳化工机械(查看)由宁阳县华阳化工机械有限公司提供。宁阳县华阳化工机械有限公司(www.zghyzb.com)是山东泰安,化工管道及配件的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在华阳化工机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创华阳化工机械更加美好的未来。