

不锈钢立式储罐报价 不锈钢立式储罐 华阳化工机械

产品名称	不锈钢立式储罐报价 不锈钢立式储罐 华阳化工机械
公司名称	宁阳县华阳化工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市宁阳县磁窑工业园
联系电话	15315290966

产品详情

如何选择不锈钢储罐外壁防腐蚀涂层

什么是不锈钢储罐呢？其实它就是储罐一种类型，不锈钢立式储罐报价，用于储存液体或气体的钢制密封容器即为钢制储罐，钢制储罐工程是石油、化工、粮油、食品、消防、交通、冶金、国防等行业必不可少的、重要的基础设施，我们的经济生活中总是离不开大大小小的钢制储罐，钢制储罐在国民经济发展中所起的重要作用是无可替代的。以下我们来谈谈该如何选择它的外壁的防腐蚀涂层：

不锈钢储罐外壁的涂层选择: 如果没有保温层，通常对不接触地面或土壤的部位，需要考虑所处的环境条件，如沿海大气当，通常采用环氧富锌底漆，环氧云母中间漆和聚氨酯面漆的防腐。此外有时还需要考虑储罐的运行温度进行选择。

对于不锈钢储罐外壁底部的涂层: 接触地面或土壤的部位，通常与埋地管线的外壁的防腐保护类似，采用两道环氧沥青涂料，每道125um，共250um。也有采用厚膜型改性环氧涂料作为底部的防腐蚀涂层的，不锈钢立式储罐售后，涂层厚度在200- 300um之间。

不锈钢储罐顶部的防腐涂装: 储罐顶部的防腐涂装与储罐外壁的涂层系统相同，需要考虑所处的大气腐蚀环境，此外，由于维修和监测检查的需要，需要适合人员在储罐顶部走动，所以通常将顶部做成防滑的粗糙表面，做法是在两道聚氨酯面漆之间均匀地洒上60 -80目的石英砂，以防止人员在操作时滑跌而造成人身伤害。

容器打磨法消除缺陷

- 1、 容器表面或内壁(包括焊缝)因腐蚀凹陷或发现微裂纹、工、卡具划伤，电弧擦伤等近表面缺陷，首先应检查和测量其缺陷深度、范围，然后可采用磨削法进行处理，磨削形状视缺陷尺寸和走向而定，对条状缺陷应磨成条状；面状缺陷应磨成蝶形，磨成条状的缺陷应圆滑过渡，磨削斜度一般为1：4。
- 2、 如采用磨削法将缺陷打磨圆滑过渡后其剩余最小壁厚仍大于强度核算的最小壁厚(球罐缺陷磨削深

度小于球壳板厚度的7%且不大于2.0mm)加预计使用期内两倍腐蚀裕量之和时可不进行补焊，否则应进行补焊或堆焊。

储罐发展简介

20世纪70年代以来，内浮顶储油罐和大型浮顶油罐发展较快。

最早发展油罐内部覆盖层的是法国。

1955年美国也开始建造此种类型的储罐。

1962年美国德士古公司就开始使用覆盖浮顶罐，并在纽瓦克建有直径为187ft(61.6m)的带盖浮顶罐。

1972年美国已建造了600多个内浮顶油罐。

1978年美国API650附录H对内浮盘的分类、选材、设计、安装、检验及标准载荷、浮力要求等均做了一系列修订和改进。先进国家都有较齐全的储罐设计专用软件，静态分析、动态分析、抗震分析等，不锈钢立式储罐订做，如T形脚焊缝波带分析。近20年也相继出现各种形式和结构的内浮盘或覆盖物。

1978年国内3000m³铝浮盘投入使用，通过测试蒸发损耗，收到显著效果。

1985年中国从日本引进首台10?104m³，全部执行日本标准JISB8501，不锈钢立式储罐，同时引进原材料，零部件及焊接设备。

目前国内对10

3104m³油罐有比较成熟的设计、施工和使用的经验，国产大型储罐用高强度刚材已能够批量生产。15
3104m³目前国内正在建设。

不锈钢立式储罐报价-不锈钢立式储罐-华阳化工机械(查看)由宁阳县华阳化工机械有限公司提供。宁阳县华阳化工机械有限公司(www.zghyzb.com)是山东泰安,化工管道及配件的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在华阳化工机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创华阳化工机械更加美好的未来。