

沙迪克镜面火花机AD30L 川井机械设备有限公司

产品名称	沙迪克镜面火花机AD30L 川井机械设备有限公司
公司名称	东莞市川井机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇北栅社区碧桂园天伦居1栋101-103
联系电话	13620081895 13620081895

产品详情

镜面火花机怎么选才不会被骗

专家系统

1.目前数控电火花加工机床的智能化水平有了很大的进步。

2.很多镜面火花机厂家都宣传机床配有“专家系统”，只需输入加工面积，选择电极资料、工件资料及加工请求，机床即可自动产生程序与放电参数，在无需经历的状况下完成优化加工。

3.这样一来，很多用户都以为操作数控电火花加工机床是很简单的事情。

4.正是基于这样的认识，沙迪克镜面火花机，一些企业的操作人员完整依赖这些所谓的“专家系统”，招致电火花加工效率极端低下，加工不能满足请求。

在沙迪克镜面火花机加工过程中，产生非常高的温度，它瞬间能熔化金属。

在沙迪克镜面火花机加工过程中形成的尘末，主要是被加工的金属，工具电极材料以及煤油或机油燃烧时所分离出烟灰的各种大小形状的颗粒。一小部分尘末同气泡一起飞散在液体表面，而大都分尘末沉淀在油槽底部，故需定期清除。

为了排除有害气体，必须设立局部的通风装置。在油槽局部边缘设排气罩是有效的排气方法。

镜面火花机加工的八大优势：

- 1、 镜面火花加工可以实现工件的竖直拐角;这是铣加工不能实现的，因为铣加工必然有R角存在。
- 2、 没有巨大的机械加工力;因而机床比较轻巧，沙迪克镜面火花机哪家质量好，也不需要按装基础。
- 3、 可以加工任何硬、脆、韧、软、高熔点的金属材料。
- 4、 电加工没有切削力存在;所以被加工材料没有变形，沙迪克镜面火花机哪家实惠，能够很好的保证其加工精度。
- 5、 加工中几乎不受热的影响，因此可以减少热影响层，沙迪克镜面火花机AD30L，高加工后的工件质量。
- 6、 电火花机加工的工具电极材料不需比工件材料硬，因此工具电极制造容易。
- 7、 火花机可加工硬度较高的工件;一般加工是以硬的刀具去加工较为硬的物体，而电加工是以软的电极去加工相对硬的工件。
- 8、 电火花机加工为不接触加工，既加工时工具电极与被加工物是不接触的;相对其它加工方式而言不会造成工件的硬性伤害。

沙迪克镜面火花机AD30L-川井机械设备有限公司由东莞市川井机械设备有限公司提供。沙迪克镜面火花机AD30L-川井机械设备有限公司是东莞市川井机械设备有限公司（www.dgkawai.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：郑先生。