

缠绕膜特点 缠绕膜 力华仓储

产品名称	缠绕膜特点 缠绕膜 力华仓储
公司名称	山东力华仓储设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东济南市工业北路西段
联系电话	15168808732

产品详情

拉伸缠绕膜与缠绕膜生产过程是一样的吗

拉伸缠绕膜与缠绕膜生产过程是一样的吗？今天小编简单的为大家介绍一下吧。

1.拉伸膜又有人称为缠绕膜，由于环保问题、成本高(相对PE比重大，单位包装面积少)、拉伸性差等原因，当94~95年国内开始生产PE拉伸膜时逐步被淘汰。PE拉伸膜先是以EV A为自粘材料，但其成本高，又有味道，缠绕膜批发，后发展用PIB、VLDPE为自粘材料，基材现在以LLDPE为方，包括C4、C6、C8及茂金属PE(MPE)。早期LLDPE拉伸膜以吹膜为多，从单层发展到二层、三层;现在以流延法生产LLDPE拉伸膜为主，这是因为流管线生产具有厚薄均匀、透明度高等优点，可适用于高倍率预拉伸的要求。由于单层流延做不到单面粘，应用领域受到局限。单、双层流延在材料选择上没有三层流延的广，缠绕膜厂家，配方成本也高，所以还是以三层共挤的结构较为理想。好的拉伸膜应具有透明度高，纵向伸长率高，屈服点高，横向撕裂强度高，穿刺性能好等特点。

2.工艺条件:流延法生产由于流道长而窄，流动速度快，熔体温度范围一般控制在250 ~280 ，流延冷却辊的温度控制在20 ~30 ，收卷张力要低，一般在10kg以内，以利粘性剂迁出，同时减少成品膜内应力。

3.粘性的控制:良好的粘性使货物外面的包装膜层与层粘在一起使货物牢固，粘性的获取方法主要有两种:一种是在高聚物里添加PIB或其母料;另一种是掺混VLDPE。PIB为半透明粘稠液体，直接添加需有专用设备或对设备进行改造，一般均采用PIB母料。PIB的迁出有个过程，一般要三天，另外还受温度影响，气温高时粘性强;气温低时不太粘，经拉伸后粘性大大降低。也因此成品膜好贮存在一定的温度范围内(建议贮存温度在15 ~25)。掺混VLDPE，粘性稍差，但对设备没有特殊要求，粘性相对稳定，不受时间控制，但也受温度影响，气温高于30 时相对较粘，低于15 时粘性稍差，强辉科技是通过调节粘层LLDPE的量，以达到所需的粘度。三层共挤多采用这种方法。

怎样使用拉伸缠绕膜

对于拉伸缠绕膜，大家可能都知道它的好处、材质等方面，但是对于购买者来说，我们想了解的就是它的使用方法，下面让拉伸缠绕膜厂家给大家讲讲拉伸缠绕膜的使用方法。

一些消费者在购买了缠绕膜之后，使用的时候有时会出现损坏的现象，这主要是因为包装方式不当造成的，下面就为您介绍介绍一下缠绕膜的保存以及如何保证产品的安全。

首先是手工包装。这种包装是缠绕膜包装中简单的一种，膜装在一个架上或由手持，由托盘转动或膜绕托盘转，主要用在包好的托盘破损后的重新包装，及普通的托盘包装，这种包装速度慢，适合的薄膜厚度为15~20 μm。还有就是密封包装。这种包装类似于收缩膜包装，缠绕膜特点，膜绕着托盘把托盘全包起来，然后两个热抓子把两端的膜热封在一起。这是缠绕膜早的使用形式，并由此发展了更多的包装形式。还有一种不得不提的就是全宽包装。这种包装要求膜宽足够覆盖托盘，托盘的形状规则，所以使用起来有它的，适合薄膜厚度为17~35 μm。

拉伸缠绕膜厂家教您如何检验拉伸缠绕膜的透气性。

拉伸缠绕膜的透气性主要是用气体的透过量 and 气体透过系数来表示的。其中，气体透过量是指在恒定温度和单位压力差作用下，当稳定透过时，单位时间内透过被检测薄膜单位面积的气体体积；而气体透过系数是指在恒定温度和单位压力差下，当稳定透过时，单位时间内透过被检测薄膜单位厚度、单位面积的气体体积。在检测拉伸缠绕膜透气性的时候，要严格控制温度的恒定，试验过程中的脱气、透气，缠绕膜，都需要很长的时间，对低压室内压力的检测，应在达到稳定透过后方可记录。

拉伸缠绕膜透气性的检查过程，是在两高、低压室的压力差条件下进行，所以为了保证检测数据的准确性，一定要注意工作仪器中各系统的密封性。

缠绕膜特点-缠绕膜-力华仓储由山东力华仓储设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东力华仓储设备有限公司（www.china-lashenmo.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为包装产品设计及加工较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（www.sdsitphs.com）还是从事回收塑料托盘厂家，二手塑料托盘回收，大量收购二手塑料托盘的厂家，欢迎来电咨询。