

# 长春蛟龙料线加工厂

产品名称	长春蛟龙料线加工厂
公司名称	河南恒泰农牧设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡北二环经济技术开发
联系电话	15516618822

## 产品详情

调节料仓下面的阀门。在主料仓下面有两处调节管道输料量。处通过调整两个塑料开关，改变输料管道的输料量，两个塑料开关同时往上提，是增加输料量，往下拉是减少输料量。第二处通过调整不锈钢阀门，改变输料管道的输料量，不锈钢阀门往里推，是减少输料量，往外拉是增加输料量。阀门的开启度调节到料仓没有下满的情况下，没有回料现象，且料仓的下料量比较匀称。

### 自动上料工作流程

先往料仓加满饲料。启动上料电机，人工把饲料倒入料斗，电机带动螺旋，将饲料吸入料仓。料仓中的料位由控制箱上的“料仓满报警”和“料仓缺料报警”指示其状态，当料仓缺料时，“料仓缺料报警”指示灯会闪烁，并且发出“滴滴”报警声，提醒该人工往料仓里添加饲料。当料仓满时，“料仓满报警”指示灯常亮，提醒停止往料仓加料；当料仓料位介于料仓满和缺料报警传感器之间，指示灯会闪烁状态。

第二步，按下“手动/自动模式”按钮，红色指示灯点亮，系统进入手动模式，蛟龙料线加工厂，此时传感器检测料槽信号不做处理。

第三步，按下“电机启动/停止”按钮，红色

指示灯点亮，电机启动，带动呢绒刮板开始上料。上料的速度，和料仓下面阀门开启大小、输料管道的距离及输料管道的倾斜度有关系。

### LED指示灯说明：

料仓满报警：当料仓满时，料仓满报警指示灯常亮，提醒停止往料仓加料；当料仓料位介于料仓满和缺

料报警传感器之间，指示灯会闪烁。

料仓缺料报警：当料仓缺料时，料仓缺料报警指示灯会闪烁，并且发出“滴滴”报警声，提醒该人工往料仓里添加饲料。

料槽料位指示：当饲喂器料槽中缺料时，指示灯会亮，电机启动，料仓往料槽输料。当饲喂器料槽中料满时，指示灯会灭，电机停止。

手动/自动模式：自动模式下（按钮弹起），指示灯灭，手动模式下（按下按钮），指示灯亮。

在自动模式下，操作电机启动/停止按钮无效，传感器自动检测料仓的料位，实现自动控制电机的启动和停止，不需要人为的控制。

在手动模式下，电机的启动和停止由手动控制，不受传感器自动的控制。

长春绞龙料线加工厂由河南恒泰农牧设备有限公司提供。河南恒泰农牧设备有限公司（[www.hnhtnm.com](http://www.hnhtnm.com)）是从事“不锈钢料槽,漏粪板,母猪产床,电热板,干湿喂料器”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：耿经理。同时本公司（[www.xxhtnmc.com](http://www.xxhtnmc.com)）还是从事猪用干湿喂料器，不锈钢干湿喂料器，自动干湿喂料器的厂家，欢迎来电咨询。