

金聚不锈钢压制成型 山东粉末冶金工具配件

产品名称	金聚不锈钢压制成型 山东粉末冶金工具配件
公司名称	山东金聚粉末冶金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省乳山市城区工业园日照路96号
联系电话	18263169522

产品详情

粉末冶金零件去毛刺工艺

粉末冶金零件因其工艺和材质的特性，力学和机械性能等方面与机械加工零件相比，生产粉末冶金工具配件，有很大的差异。具体体现在去毛刺的方法、过程与设备上。为了提高生产效率，提高产品的质量，大部分企业都在寻求好的去除毛刺方法，建议从以下几方面入手。

- 1、采用现代设计方法，优化模具的结构。根据粉末的特性，零件的结构和模具的材质等，合理控制模具的间隙。
- 2、对模具进行表面处理，加工粉末冶金工具配件，增加耐磨性。随着模具磨损，表面光洁度降低，间隙增大，可采用电镀等方法修复模具，加工粉末冶金工具配件厂商，保证模具的表面光洁度和配合间隙。
- 3、借用机械加工金属材料零件去毛刺的成功经验；从加工实用性出发，凭借已有的经验进行现有设备改造；与高校或者设备制造企业合作，开发适合更多粉末冶金行业运用的专用设备。

，“上述图片仅供参考，详细型号请咨询我们，更多型号请访问我们的网站 或致电我们了解”

毛刺对粉末冶金工具配件质量的影响

由于粉末冶金产品加工的特点，毛刺无法避免。对毛刺和飞边要求严格控制在一定的范围内，过大者必须设法去除，否则对产品的质量和性能产生不良影响，主要体现在以下2个方面。

- 1、影响产品的定位性能。粉末冶金多采用纵向压制，产品的侧面成形能力差。对于侧面含孔的零件，往往需要机械加工。毛刺的存在必然导致定位误差，从而影响孔的加工精度。对于精度要求比较高的零件，必须在机械加工之前，去除毛刺。此外，山东粉末冶金工具配件，毛刺还影响了零件的检测精度。

2、影响产品的装配性能。对一些装配要求较高的结构件，由于毛刺的存在易造成配合零件的干涉和卡死，如电机衬套、汽车减震器的导向套、底阀座、活塞等，毛刺的存在直接影响装配要求。

“上述图片仅供参考，详细型号请咨询我们，更多型号请访问我们的网站 或致电我们了解”

低压渗碳技术在对于需要高性能的产品领域的应用已经很多年了，尤其是在汽车行业的应用更是如此。这个工艺在粉末冶金产品领域的应用还不是非常广泛，但是由于此工艺可以避免采用淬火以及可以安全有效地处理氧敏感材料，它的将来的应用前景是非常令人感兴趣的。本文介绍了粉末冶金零件的特异性，介绍了一结通过低压渗碳工艺得到的结果，以及最近的新的研发方向。

“上述图片仅供参考，详细型号请咨询我们，更多型号请访问我们的网站 或致电我们了解”

金聚不锈钢压制成型-山东粉末冶金工具配件由山东金聚粉末冶金有限公司提供。山东金聚粉末冶金有限公司（www.sdjinju.com）为客户提供“金属粉末注射成型和压制成型产品”等业务，公司拥有“金聚”等品牌。专注于粉末冶金元件等行业，在山东威海有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：赵先生。同时本公司（www.jsfmzscx.com）还是从事金属粉末注射成型，不锈钢注射产品，铁基注射产品的厂家，欢迎来电咨询。