

污水处理常用药剂 石首污水处理药剂 盛赫化工

产品名称	污水处理常用药剂 石首污水处理药剂 盛赫化工
公司名称	襄阳市盛赫化工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	襄阳市樊城区炮步街9号/襄州区生资大市场后
联系电话	15071519715

产品详情

聚丙烯酰胺和聚合氯化铝在污水处理中哪个效果好？聚丙烯酰胺就是PAM PAM在水处理工业中的应用主要包括原水处理、污水处理和工业水处理3个方面。在原水处理中，PAM与活性炭等配合使用，可用于生活水中悬浮颗粒的凝聚和澄清；在污水处理中。PAM可用于污泥脱水；在工业水处理中，主要用作配方药剂。在原水处理中，用有机絮凝剂PAM代替无机絮凝剂，即使不改造沉降池，净水能力也可提高20%以上。所以目前许多大中城市在供水紧张或水质较差时，都采用PAM作为补充。在污水处理中，采用PAM可以增加水回用循环的使用率。氯化铝应用范围广，适应水性广泛。易快速形成大的矾花，沉淀性能好。适宜的PH值范围较宽（5 - 9间），且处理后水的PH值和碱度下降小。水温低时，仍可保持稳定的沉淀效果。碱化度比其它铝盐、铁盐高，对设备侵蚀作用小。所以明显聚丙烯酰胺的效果要好一些

6、PAC/PAM怎么用

（1）、PAC和PAM不是必须一起用的，一般的用于水的絮凝反应时，一般是先加PAC再加PAM（阴离子），如果用于污泥的调理，就是污泥脱水的用。就是只加PAM（阳离子）；（2）、用PAC、PAM时是先要配成溶液再用泵打到废水或污泥里。一般配置浓度PAC:5%左右；PAM5%左右；（3）、不同的废水所投加的药品量是不同的，需要通过小试试验来确定，在经济的前提下哪一种投加量效果好，就用哪一种浓度；（4）、PH一般需要为碱性8~10左右，自己也可以通过小试试验来确定一个合适PH值的。

那么应该怎么识别聚丙烯酰胺的优劣，怎么花钱要花得值得、买到物有所值的产品呢？

PAM的基础指标：

在进行分辨聚丙烯酰胺的质量之前，先对聚丙烯酰胺的分子量，水解度，离子度，粘度，污水处理药剂报价，残余单体含量等技术指标进行讲述。

一、分子量：

1、PAM的分子量很高，且近年来还有较大提高。20世纪70年代应用的PAM，分子量一般为数百

万；80年代以后，多数高效PAM的分子量在1000万以上，有些达到1200万。每一个这种PAM分子是由十万个以上的丙烯酰胺或丙烯酸钠分子聚合而成(丙烯酰胺的分子量为71，含十万个单体的PAM的分子量为710万)，通常，分子量高的PAM的絮凝性能较好。

2、聚丙烯酰胺及其衍生物的分子量从几十万到一千万以上，根据分子质量可分为低分子量（100万以下）、中分子量（100万~1000万）、高分子量（1000万~1500万）、超分子量（1500万以上）。高分子有机物的分子量，即使在同一产品中也不是完全均一的，标称的分子量是它的平均值。

二、水解度与离子度：

1、PAM的离子度对它的使用效果有很大影响，但它的适宜数值需视所处理的物料的种类和性质而定，不同情况下会有不同的值。如果所处理的物料离子强度较高(含无机物较多)，所用PAM的离子度宜较高，反之则应较低。通常，阴离子度被称为水解度。而离子度一般特指阳离子。离子度 $=n/(m+n) \times 100\%$ ，早期生产的PAM是由丙烯酰胺一种单体聚合而成，原来不含 $-\text{COONa}$ 基团。使用前要先加 NaOH 加热，使部分 $-\text{CONH}_2$ 基水解为 $-\text{COONa}$ ，反应式如下： $-\text{CONH}_2 + \text{NaOH} \rightarrow -\text{COONa} + \text{NH}_3$ 。水解过程中有氨气放出。PAM中酰胺基团水解的比例就称为PAM的水解度，它即是阴离子度。这种PAM的使用不方便，且性能较差(加热水解必使PAM分子量和性能明显下降)，80年代后已很少使用。

2、现代生产的PAM有多种不同阴离子度的产品，用户可根据需要和通过实际试验选用适当的品种，不需要再行水解，溶解以后即可使用。但是，由于习惯的原因，有些人仍将絮凝剂的溶解过程称为水解。应当注意，水解的含义是加水分解，是化学反应，PAM的水解有氨气放出；而溶解只是物理作用，污水处理药剂价格，无化学反应。两者的本质不同，不应混为一谈。

三、粘度：

1、PAM溶液是很粘稠的。分子量越高的PAM的溶液粘度越大。这是因为PAM大分子是长而细的链状体，在溶液中运动的阻力很大。粘度的实质是反映溶液内磨擦力的大小，亦称为内磨擦系数。各种高分子有机物的溶液的粘度都较高，并随分子量升高而增大。测定高分子有机物分子量的一种方法，就是测定一定浓度溶液在一定条件下的粘度，再按一定的公式计算其分子量，称为“粘均分子量”。

四、残余单体含量：

1、PAM的残余单体含量是指在丙烯酰胺聚合为聚丙烯酰胺过程中，未反应完全并最终残留于聚丙烯酰胺产品中的丙烯酰胺单体含量，是衡量是否适用于食品工业的重要参数。聚丙烯酰胺是无毒的，但丙烯酰胺具有一定的毒性。

2、在工业品聚丙烯酰胺中，难免残留有微量的未聚合的丙烯酰胺单体。因此，必须严格控制PAM产品中的残余单体含量。国际规定用于饮用水和食品工业的PAM中的残余单体含量不超过0.05%。国外产品的这一数值低于0.03%。

五、掺假思路：

高分子量PAM+ 填料 = 低分子量PAM

高分子量PAM+ 填料 = 低价的高分子量PAM

工业食盐，即氯化钠，价格低，外观和PAM相似，能达到增溶的作用，即能提高PAM的稠度。但是加入量太大，会影响PAM和其它物质的相溶性。

尿素，价格低，外观和聚丙烯酰胺相似，污水处理常用药剂，尿素的加入，能减少聚丙烯酰胺PAM链间的氢键数量，因此在PAM溶于水时，能加速其溶解，减少结团。

其他种类的工业盐如元明粉，废弃的PAM如交联体。

六、鉴别方法：

掺盐的可以用以下方法鉴别：

1、看粒度和颜色，拿80或100目筛过一下，如果PAM粉末太多就要注意了；如果颜色不够干净，也要注意。

2、取一杯清水，在液面均匀撒入PAM，由于比重和吸水性不同，盐会比较快的下沉，而PAM相对润湿时间稍长。

3、硝酸银、氯化钡溶液滴定法。

掺铵盐的可以用以下方法鉴别：

取少量 PAM在火上烘烤片刻，掺假的会有氨气释放出来。

工业废水水质超标，使得各大工业生产企业措手不及，由于现环保部对工业排污查的十分严格，污水处理达标排放是很关键的。化工行业的废水是工业排污较大的单位之一，化工行业废水中含高色度SS、COD与有机物的浓度高等性质，是较难治理的工业废水。化工废水水质的排放水量大，色度高，水的pH值呈酸性或者碱性，水处理可生化性比较的差。针对此类废水的水质情况，根据实验分析，使用投加聚丙烯酰胺作为脱色絮凝剂，可对化工废水有效的来进行脱色。

提高废水脱色的效率，可投加脱色絮凝剂聚丙烯酰胺与聚合氯化铝复合使用。因为废水脱色投加聚合氯化铝能够通过压缩双电层或者是点中和的作用，石首污水处理药剂，将废水中的染色分子变为小的絮凝体。后续投加脱色絮凝剂，因为脱色絮凝剂是有机高分子聚合物，较长的分子链在脱稳一定的条件下，颗粒物通过架桥作用形成大的絮凝体。经两种絮凝剂的复合作用下，将废水中形成的絮凝体沉淀从而析出。

废水脱色絮凝剂PAM是占主要产品，而聚合氯化铝PAC则是起到一个辅助作用。工业污水处理主要就是将其废水能够高效率、低成本的达标排放，这样才能提高各大企业的经济效益。

污水处理常用药剂-石首污水处理药剂-盛赫化工(查看)由襄阳市盛赫化工有限公司提供。襄阳市盛赫化工有限公司(www.xyshcj.com)是从事“污水处理药剂厂,襄阳污水处理厂,襄阳污水处理化学药剂”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李经理。