

# 亚克力制品厂 合肥亚克力制品 景区标牌 安徽悦视

产品名称	亚克力制品厂 合肥亚克力制品 景区标牌 安徽悦视
公司名称	安徽悦视品牌传播有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	工厂地址:合肥市庐阳产业园清河路10号 市内办公地址:安徽省合肥市庐阳产业园金池路996号
联系电话	13956977880 13956977880

## 产品详情

### 亚克力制品加工方法介绍

亚克力制品相信大家都不陌生，亚克力制品制作，在生产与加工亚克力制品时，会根据不同的产品选择不同的加工工艺方法，工艺不同所形成亚克力制品的形状、尺寸等等条件也不相同的。下文就来为大家简单介绍一下。

#### 开料

用开料机对亚克力板材进行切割，合肥亚克力制品，这个需要明确亚克力制品的尺寸，亚克力制品厂家，才能准确的开料，以免材料的浪费。

#### 雕刻

开料完成之后，根据亚克力制品的形状要求对亚克力板材进行初步雕刻，雕刻成不同形状的图形。

#### 修边

经过开料或雕刻处理之后，亚克力板材边缘比较粗糙，所以进行亚克力修边处理，要使用到修边机。

#### 打孔

这个工艺根据亚克力制品的需求，有的亚克力制品中有小圆孔，这一步就要用到打孔工艺。

#### 抛光

在开料、雕刻、打孔之后边缘都比较粗糙，易划伤手，所以采用抛光工艺，亚克力制品厂，抛光也分为

砂轮抛光、布轮抛光和火抛，需根据产品的而选择不同的抛光方式。具体区分方法查看亚克力制品的抛光工艺。

## 撕纸

撕纸工艺是丝印和热弯工艺前进行处理的步骤，因为亚克力板出厂之后都会有一层保护纸，丝印和热弯前必须撕掉粘贴在亚克力板上面的贴纸。

## 丝印

这个步骤一般是客户需要展示自己的品牌LOGO或宣传语就会选择丝印，丝印分为单色丝印和四色（CMYK）丝印2种丝印方式。可以具体了解亚克力制品丝印工艺。

## 热弯

通过热弯可以使亚克力变幻成不同形状，在热弯中也分为局部热弯和整体热弯分别。具体可以查看亚克力制品的热弯工艺。

## 粘合，包装

这两步是亚克力制品工艺中最后两步，完成的是整个亚克力制品部分的组装及出厂前的包装。

我们曾经做过一个实验，把一个带灯光的亚克力展示架和不锈钢展示架放在样品间3年。3年间摸了N次，搬搬抬抬很多次。最后，亚克力展示架擦干净后，插上电源，照样使用。灯光还是那么亮。而不锈钢展示架，说好的不锈钢最后表面黯淡无光，而且锈迹斑斑。擦都擦不干净。这就是为什么很多客户选择亚克力展示架的原因。

亚克力，它本身环保，而且颜色丰富，透光性很强。造型多变，可拆分可固定。

不锈钢呢，颜色单一，而且焊接处很多，没有亚克力那么精致。用久了说是不锈钢，但是还是会出现生锈的现象。而且成本是亚克力的一倍多。而且不锈钢的造型是固定死的。增加体积增加运费。

## 一般常见的亚克力制品加工方式

亚克力制品加工有哪几种方式，让我们有机玻璃制品厂家为大家做出相关的介绍，一般常见的亚克力制品加工方式涉及以下几种：

开料是批量制作亚克力的第1步。亚克力板材的常规尺寸为1.2m × 2.4m，开料是将亚克力板材加工成展示架所需大小的板材，一般采用激光切机器或者CNC，误差控制在0.5毫米以内。

雕刻：适合加工亚克力展示架上的异形亚克力部件和部件上面有很多孔的亚克力部件。

粘接：也叫胶合，是用亚克力专用胶水对两组成展示架的亚克力板进行粘接固定及成型。

热弯：适合制作需要用一块亚克力板做一体造型的展示架部件。比如各种角度的造型或两个面的转折。

亚克力修边的作用就是把不平整的表面做修整，基本上所有的亚克力展示架都需要经过这道工序，从而解决因开料导致的边缘粗糙问题。

丝印：这个为可选的加工方式，如果亚克力展示架其中某个部位需要印企业LOGO，可采用，当然，利用激光镭射把LOGO加工到上面也是可以的，这取决于你需要的LOGO效果。

亚克力制品厂-合肥亚克力制品-景区标牌-安徽悦视由安徽悦视品牌传播有限公司提供。安徽悦视品牌传播有限公司（[www.ahyspp.cn](http://www.ahyspp.cn)）为客户提供“亚克力制品,标识牌”等业务，公司拥有“悦视”等品牌。专注于其它等行业，在安徽合肥有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：前经理。