

加工定做供应PF1010-1170反击式破碎机

产品名称	加工定做供应PF1010-1170反击式破碎机
公司名称	徐州市金建通用机械厂
价格	.00/个
规格参数	类型:反击式破碎机 品牌:徐州金建 型号:PF1010-1170
公司地址	徐州市黄山垌村委会西南300米
联系电话	0516-83569929 15996971168

产品详情

类型	反击式破碎机	品牌	徐州金建
型号	PF1010-1170	应用领域	煤矿砖瓦厂等
给料粒度	1000 (mm)	出料粒度	300 (mm)
生产能力	40 (kg/h)	耗电	1 (kw)
重量	1000 (kg)	电动机功率	100
粉碎程度	粗碎机	驱动方式	气动研磨机
最大进料边长	100	作用对象	石料

反击式破碎机

特点：

- 1、转子的背板能承受转子极高的转动惯量和锤头的冲击破碎力。
- 2、本机经优化设计成低转速、多破碎腔冲击型破碎机，其线速度较一般反击破降低20%-25%，以低能耗获得高的生产能力。
- 3、本机具有三级破碎以及整形的功能，因而破碎比大，产品形状呈立方体，可选择性破碎等优点。
- 4、合理的板锤结构，具有装卸快、多换位等优点，可大缩短换板锤的时间。

5、以新的制造技术，研制成功一种高耐磨性、高韧性的铬、钼、钒合金材质，解决了硬物料的破碎性难题。大大提高了板锤的使用寿命。

6、独特的反击齿板、无键联接。

7、pf硬岩反击破配有多功能液压站，具有液压高速排料间隙，反击板稳定减振以及机体自动开启等多功能。

性能：

1.多腔均匀破碎，适宜破碎硬岩；

2.低矮的大进料口，便于生产线布置和增大进料尺寸；

3.新型耐磨材料使板锤、反击板和衬板使用寿命更长；

4.高铬板锤、独特的反击衬板,尤其适用于硬岩破碎、高效节能；

5.硬岩破碎、高效节能；

6.均整板结构使排料更呈小粒径和立方体形，无内纹；

7.产品形状呈立方体，排料粒度大小可调；

8.简化破碎流程；

9.全液压开启，便于维修及更换易损件。

反击式破碎机的构造

单转子反击式破碎机

单转子反击式破碎机的构造，料块从进料口喂入，为了防止料块在破碎时飞出，在进料口进料方向装有链幕。喂入的料块落在篦条筛的上面，细小料块通过篦缝落到机壳的下部，大块的物料沿着筛面滑到转子上。在转子的圆周上固定安装着有一定高度的板锤，转子由电动机经v型皮带带动作高速转动。落在转子上面的料块受到高速旋转的板锤的冲击，获得动能后以高速向反击板撞击，接着又从反击板上反弹回

来，在破碎区中又同被转子抛出的物料相碰撞。由条筛、转子、反击板以及链幕所组成的空间称为第一冲击区；由反击板与转子之间组成的空间是第二冲击区。物料在第一冲击区受到互相冲击而破碎后，继而进入第二冲击区受到再次的冲击粉碎。破碎后的物料经机壳下部的出料口卸出。

反击板的一端用活链悬挂在机壳上，另一端用调节螺栓将其位置固定。当大块物料或难碎物件夹在转子与反击板之间的间隙时，反击板受到较大压力而使反击后移，间隙增大，可让难碎物通过，而不致使转子损坏。而后反击板在自重作用下，又恢复原来位置，以此作为破碎机的保护装置。

主要部件

1) 反击板

反击板的作用是承受被板锤击出的物料的冲击，使物料受冲击而破碎，并将冲击破碎后的物料重新弹回冲击区，再次进行冲击破碎获得所需的产品粒度。

反击板的形式很多，主要有折线形和弧线形两类。折线形反击面能使在反击板各点上的物料都是以近似垂直方向进行冲击，因此可获得最佳的破碎效果。圆弧形反击面能使料块由反击板反弹出来之后，在圆心区形成激烈的冲击粉碎区，以增加物料的自由冲击破碎效果。

反击板一般采用钢板焊成。其反击面上装有耐磨的衬板，但也可用反击辊或篦条板组成。带有篦缝的反击面，其产品细粒级含量较少，设备生产能力可提高，电耗省。但存在结构复杂、反击面磨损后难于更换、磨损快等缺陷。

反击式破碎机的转子大都采用整体铸钢制成，结构坚固耐用，易于安装板锤，它的质量大，能满足破碎要求。小型和轻型反击式破碎机的转子也可采用钢板焊接而成。

2) 板锤

板锤的形状与紧固方式及工作载荷密切相关。板锤的设计应满足工作可靠、装卸简便和提高板锤金属利用率的要求。板锤一般采用高铬铸铁、高锰钢和其它耐磨合金钢制成。板锤的形状很多，有长条形、t形、s形、工形、斧形和带槽式等形状，现在一般为长条形。

1.后箱体

2.反击衬板

3.反击架

4.衬板

5.进料口

6.底座

7.板锤

8.转子架

反击式破碎机的安装与调试：

安装：按本机适用范围选择安装位置，同时保证有足够的检修空间。

调试：1.转子在出厂前已经通过平衡处理，用户一般不需要再作平衡试验，在更换锤头及转子部件时，应作平衡配置。

2.主机安装应调平衡，主轴水平度误差小于1mm/m，主从动轮在同一平面内，调整皮带松紧适度，固定电动机。

3.检查各部件安装位置是否移动、变形、锁紧所有螺栓,检查密封是否良好。

4.检查电器箱接线及紧固情况，调整延时继电器及过载保护器，接通电路，试验电机转向,选择合适规格的保险丝。

5.检查液压系统动作是否可靠，有无渗漏现象。

6.清除反击式破碎机内异物，用手搬动转子，检查有无磨擦、碰撞。

反击式破碎机（反击破）有三种类型：

pf-i型系列反击式破碎机系列适应于硬岩破碎，其典型花岗岩出料粒度 40mm占90%。该机能处理边长100~500毫米以下物料，其抗压强度最高可达350兆帕，具有破碎比大，破碎后物料呈立方体颗粒等优点。

pf-ii型系列反击式破碎机系列适应于中硬物料破碎，其典型花岗岩出料粒度 25mm占85%。如水泥厂的

石灰石破碎。具有生产能力大，出料粒度小的优点。

pf-iii型系列反击式破碎机系列适应于混凝土破碎，其典型花岗岩出料粒度 30mm占85%。具有进料规格大，处理能力高等优点。

反击式破碎机的保养：

为了保证反击式破碎机的使用寿命，用户要经常对该机进行保养。

一、检查

- 1、反击式破碎机器运转点平稳，当机器振动量突然增加时，应立即停车查明原因消除。
- 2、在正常情况下，轴承的漫长不应超过35度，最高温度不应超过70度，如超过70度时，应立即停车，查明原因。
- 3、板锤磨损达到极限标志时应调头使用或及时更换。
- 4、装配或更换板锤后，必须保持转子平衡，静平衡不得超过0.25kg.m
- 5、当机架衬板磨损后，应及时更换，以免磨损机壳。
- 6、每次开机前需检查所有螺栓的紧固状态。

二、后上盖启闭

当机架衬板，反击衬板，板锤等易损件磨损后需要更换时，或机器发生故障需要消除时，采用棘轮装置启闭后上盖，进行更换和检修。

1、开启

在开启后上盖之前，应先拧开锁紧螺母和螺栓，然后在上盖支臂下端放好垫块。开启时，需2人同时操作，扳动棘轮装置，上盖即徐徐开启。当开启接近终点时下端垫块应预先接触支臂下端斜面，以保证安全牢靠。

2、关闭

在完成更换或检修后，转动在棘轮装置上的小手柄在2人之间同时操作，能徐徐关闭后上盖。在关闭后上盖之前，关闭表面需要彻底清洁。

三、润滑

1、经常注意和及时做好摩擦面的润滑工作。

2、本机所采用的润滑油，应根据破碎机机器使用的地点，气温等条件来决定，一般可采用钙—钠基润滑油。

3、每工作八小时后往轴承内加注润滑油一次，每三个月更换润滑脂一次，换油时应用洁净的汽油或煤油仔细清洗轴承，加入轴承座内的润滑脂为容积的50%。

技术参数

规格型号	pf1010-1170
生产能力	25~40立方米/小时
给料粒度	小于等于300mm
装机容量	75~90kw
设备重量	11t

联系电话：0516-83569929 83569819