

QPQ复合处理 QPQ 金利泰机械设备

产品名称	QPQ复合处理 QPQ 金利泰机械设备
公司名称	常熟市支塘镇金利泰机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	常熟市支塘镇工业园区思成路10号
联系电话	18051230662

产品详情

现有气体软氮化和离子渗氮基本上都可以用QPQ盐浴复合处理技术来代替，而且可以大为提高工件的耐磨性和抗蚀性。其抗蚀性可达到Cu-Ni-Cr多层电镀的水平。某厂为解决某型号产品试制暴露出的火药气体对炮架腐蚀严重的问题，于98年引进此项专利技术，成功的应用于产品的生产中，通过对零件的滑动磨损试验，QPQ盐浴复合处理，耐磨性比发黑处理高出几百倍。通过海水防腐试验，QPQ处理的零件均比发黑处理的零件提高几十倍，效果很好。

QPQ热处理的质量控制

QPQ处理工件的质量取决于渗层是否达到技术要求，包括硬度、深度、抗腐蚀性和外观质量。工艺关键是各种参数的确定，主要是渗氮温度、渗氮时间、渗氮盐浴中的qing酸根(CNO⁻)和qing根(CN⁻)含量、材料的预先热处理等因素。

渗氮温度主要根据材料的种类来决定，其次要考虑工件的强度要求。渗氮温度太低，不能形成足够深度的渗层；温度太高，疏松层严重。渗氮温度超过回火温度将会降低基体的硬度。

qpq热处理工艺

1、常化

常化处理，也称为正常化处理。金属热处理工艺中的常化处理实际就是正火处理。通常是在热加工过程中，钢铁材料组织改变，QPQ，性能也随之改变，QPQ表面处理，为了使组织恢复常态，常常采用正火

处理，因此也把正火处理称作常化处理。

2、淬火

淬火是将钢加热到奥氏体化温度即临界温度AC3（亚共析钢）或AC1(过共析钢)以上某一温度，保温一段时间，QPQ复合处理，使之全部或部分奥氏体化，然后以大于临界冷却速度冷却快冷到Ms以下（或附近等温）进行马氏体（或贝氏体）转变的热处理工艺。

3、调质

调质是淬火加高温回火的双重热处理。调质可以使钢的性能和材质得到很大程度的调整，其强度、塑性和韧性都较好，具有良好的综合机械性能。

QPQ复合处理-QPQ-金利泰机械设备(查看)由常熟市支塘镇金利泰机械设备厂提供。常熟市支塘镇金利泰机械设备厂（www.jltjxs.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。金利泰机械——您可信赖的朋友，公司地址：常熟市支塘镇工业园区思成路10号，联系人：王先生。