

氮化表面热处理 氮化 常熟支塘镇金利泰机械

产品名称	氮化表面热处理 氮化 常熟支塘镇金利泰机械
公司名称	常熟市支塘镇金利泰机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	常熟市支塘镇工业园区思成路10号
联系电话	18051230662

产品详情

??氮化热处理技术流程是怎么样的？

??一、渗氮前的零件表面清洗

??二、渗氮炉的排除空气

??三、氨的分解率

??四、冷却

常熟市支塘镇金利泰机械设备厂，专业从事金属制品的表面热处理，精密氮化，不锈钢发黑，QPQ盐浴复合处理，高频淬火等加工业务，为客户提供专业的表面处理方案。我们秉承用心做事，诚信经营，氮化表面热处理，互利共赢的经营理念，竭诚为广大新老客户服务。

软氮化原理

在工件表面同时深入氮、碳元素，且以渗氮为主的工艺方法，氮化发黑，就是在 Fe—N 系的共析温度以下 530 ~ 570 ，进行氮碳共渗的过程，俗称软氮化。其共渗机理与渗氮相似，随着处理时间的延长，表面氮浓度不断的增加，发生反应扩散，形成白亮层及扩散层。

氮碳共渗使用的介质必须能在工艺温度下分解出活性 N、C 原子。软氮化的过程与其他化学热处理如渗碳和氮化法一样，氮化表面处理，共分为三个阶段。

??一般常用的渗氮钢有六种如下：

?? (1) 含铝元素的低合金钢（标准渗氮钢）

?? (2) 含铬元素的中碳低合金钢 SAE 4100，4300，5100，6100，8600，8700，9800系。

?? (3) 热作模具钢（含约5%之铬）SAE H11（SKD - 61）H12，H13

?? (4) 铁素体及马氏体系不锈钢 SAE 400系

?? (5) 奥氏体系不锈钢 SAE 300系

?? (6) 析出硬化型不锈钢 17 - 4PH，17 - 7PH，A - 286等

常熟市支塘镇金利泰机械设备厂，专业从事金属制品的表面热处理，精密氮化，不锈钢发黑，氮化，QPQ盐浴复合处理，高频淬火等加工业务，为客户提供专业的表面处理方案。

氮化表面热处理-氮化-常熟支塘镇金利泰机械(查看)由常熟市支塘镇金利泰机械设备厂提供。常熟市支塘镇金利泰机械设备厂（www.jltjxb.com）是从事“金属制品的表面热处理,精密氮化,不锈钢发黑,QPQ处理等”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！
联系人：王先生。