

# 金利泰机械 盐浴氮碳共渗 张家港氮碳共渗

产品名称	金利泰机械 盐浴氮碳共渗 张家港氮碳共渗
公司名称	常熟市支塘镇金利泰机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	常熟市支塘镇工业园区思成路10号
联系电话	18051230662

## 产品详情

渗碳与碳氮共渗的区别。

碳氮共渗是在820~860 温度下，利用渗剂分解出的活性碳原子和氮原子，同时渗入工件表面的过程，氮碳共渗报价，共渗时间在1~3h，因此碳氮共渗具有渗碳和渗氮的双重作用，共渗时间与渗层厚度、温度和所用介质有关，共渗层的碳氮含量取决于共渗温度。共渗温度提高则碳含量提高，氮含量降低；共渗温度降低则碳含量降低，氮含量提高，共渗层中碳含量在0.7%~1.0%，氮含量在0.15%~0.5%，多用于低碳钢、中碳钢和合金钢等，渗剂有固体、气体和盐浴三种。碳氮共渗后进行淬火+低温回火处理，回火后的表层组织为含氮马氏体+残余奥氏体+少量碳氮化合物，张家港氮碳共渗，心部为低碳马氏体或中碳回火马氏体。

碳氮共渗的工艺路线是什么！

??氮化工件工艺路线：锻造 - 退火 - 粗加工 - 调质 - 精加工 - 除应力 - 粗磨 - 氮化 - 精磨或研磨。

??由于氮化层薄，并且较脆，因此要求有较高强度的心部组织，所以要先进行调质热处理，盐浴氮碳共渗，获得回火索氏体，提高心部机械性能和氮化层质量。

??钢在氮化后，不再需要进行淬火便具有很高的表面硬度大于HV850)及耐磨性。

??氮化处理温度低，变形很小，它与渗碳、感应表面淬火相比，变形小得多

碳氮共渗是众多汽车零部件（例如：齿轮、轴等）的主要热处理加工工艺，它是指向钢件表面同时渗入碳、氮的化学表面热处理工艺。其之所以应用广泛，主要是因为碳氮共渗是以渗碳为主同时渗入氮的化学热处理工艺，它在一定程度上克服了渗氮层硬度虽高但渗层较浅，而渗碳层虽硬化深度大，但表面硬度较低的缺点。

常熟市支塘镇金利泰机械设备厂，专业从事各种碳钢，不锈钢的高精度氮化处理。

金利泰机械(图)-盐浴氮碳共渗-张家港氮碳共渗由常熟市支塘镇金利泰机械设备厂提供。金利泰机械(图)-盐浴氮碳共渗-张家港氮碳共渗是常熟市支塘镇金利泰机械设备厂（[www.jltjxsb.com](http://www.jltjxsb.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王先生。