

辽宁铝压铸 永骏杰机械有限公司 铝压铸件报价

产品名称	辽宁铝压铸 永骏杰机械有限公司 铝压铸件报价
公司名称	天津市永骏杰机械零部件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市静海县沿庄镇东禅房村北300米处
联系电话	13602005229

产品详情

天津市永骏杰机械零部件有限公司，是一家专业提供铝合金压铸和锌合金压铸以及各种金属冲压制品的企业。

压铸件在抛丸后经常出现表面起皮现象，一般由如下一些原因造成：

- 1、模具或压射室(熔杯)未清理干净；
- 2、压射压力不够，（还需注意压射时动模有否退让现象）；
- 3、浇注系统开设有点问题，合金液进入型腔有紊流现象；
- 4、模温问题等；
- 5、压射时金属液飞溅严重。

天津市永骏杰机械零部件有限公司，是一家专业提供铝合金压铸和锌合金压铸以及各种金属冲压制品的企业。

锌合金压铸加工厂的开模技巧

- 1、从废料情况检查模具

废料本质上就是模具的反像，即位置相反的不同部位。

2、模具间隙的选择

模具的间隙与压铸产品类型及厚度有关。

3、对于锌合金压铸产品加工厂来说，铝压铸产品加工，提高模具寿命可以大大奖励压铸产品单件成本，辽宁铝压铸，以其节约模具成本，铝铸件价格，不如提高模具寿命。

4、不正确的存放会影响到模具的寿命

用干净抹布把上模套里外擦干净。存放时小心表面不要出现刮痕或凹痕。上油防锈。

天津市永骏杰机械零部件有限公司，是一家专业提供铝合金压铸和锌合金压铸以及各种金属冲压制品的企业。

常用压铸件的调整和问题处理

产生原因：

- 1、压铸模温度太低；
- 2、金属液温度低；
- 3、压机压力太小；
- 4、金属液不足；压射速度太高；
- 5、空气排不出来。

调整方法：1-2、提高压铸模，金属液温度；

- 3、更换大压力压铸机；
- 4、加足够的金属液，减小压射速度，加大进料口厚度。

辽宁铝压铸-永骏杰机械有限公司-铝铸件报价由天津市永骏杰机械零部件有限公司提供。天津市永骏杰机械零部件有限公司（www.tyjxx.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！