

全自动弯管机厂家 新诺科机械有限公司 全自动弯管机厂家价格

产品名称	全自动弯管机厂家 新诺科机械有限公司 全自动弯管机厂家价格
公司名称	无锡市新诺科机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区胡埭镇张舍工业园景天路18号
联系电话	15895318662

产品详情

相对普通弯管机液压弯管机的一些优势

弯管机采用机电液一体化，并吸收了传统机械式闸剪的优点与特长。产品的优化设计解决了弯管机剪切宽度狭板时易扭曲的弊端；解决了顺程速度慢、噪音大、工作不可靠等现象，全自动弯管机厂家报价，特别是通过双氮气缸回程，使刀架速度提高了30%；机架等主要构件通过“UG有限元分析法”，使其具有良好的强度和刚度；优化设计后的产品在确保工作精度、几何精度等符合国家标准的基础上，其产品用材得到很好的控制和利用。

弯管机采用机电液一体化，并吸收了传统机械式闸剪的优点与特长。产品的优化设计解决了弯管机剪切宽度狭板时易扭曲的弊端；解决了顺程速度慢、噪音大、工作不可靠等现象，特别是通过双氮气缸回程，使刀架速度提高了30%；机架等主要构件通过“UG有限元分析法”，使其具有良好的强度和刚度；优化设计后的产品在确保工作精度、几何精度等符合国家标准的基础上，其产品用材得到很好的控制和利用。与同类产品相比：

一是解决了液压弯管机剪切宽度狭板时易扭曲的弊端；

二是解决了液压弯管机回程速度慢、噪音大、工作不可靠等现象，并能确保在发生连接件断裂故障的情况下，仍能保证机床的安全可靠。

1、弯管机滑块部分：采用液压传动，滑块部分由滑块、油缸及机械挡块微调结构组成。左右油缸固定在机架上，全自动弯管机厂家，通过液压使活塞（杆）带动滑块上下运动，机械挡块由数控系统控制调节数值。

2、工作台部分：弯管机由按钮盒操纵，使电动机带动挡料架前后移动，并由数控系统控制移动的距离，其最x读数为0.01毫米（前后位置均有行程开关限位）

3、同步系统：该机由扭轴、摆臂、关节轴承等组成的机械同步机构，结构简单，弯管机性能稳定可靠，同步精度高。机械挡块由电机调节，全自动弯管机厂家价格，数控系统控制数值。

4、挡料机构：挡料采用电机传动，通过链操带动两丝杆同步移动，数控系统控制挡料尺寸。

全自动弯管机厂家报价全自动弯管机厂家报价全自动弯管机厂家报价全自动弯管机厂家报价

?全自动弯管机是采用了电液伺服全闭环控制系统

全自动弯管机是采用了电液伺服全闭环控制系统

全自动弯管机是采用了电液伺服全闭环控制系统，然后这样的折弯的精度和重复定位的精准度都是非常高的。还有就是液压弯管机是直接进行角度编程的，供应全自动弯管机厂家，而且还有角度的补偿功能。对于每步的程序都是可以设定折弯的位置的，也就是伺服的绝对位置，以及凸模具下压位置，还有折弯的次数和保压的时间都是4个参数。

全自动弯管机厂家报价全自动弯管机厂家报价全自动弯管机厂家报价全自动弯管机厂家报价

全自动弯管机如何实现发展

从过去手动式弯管机到近年来的液压弯管机、半自动弯管机、单头弯管机、全自动弯管机，全自动弯管机实现了节约材料。

随着社会科学的发展，数控弯管机研制出来了，液压弯管机弯曲弯管角度需要手工做调整的，手动送料式准确度达不到要求，而且工作效率也有了大大的折扣也费人力。

全自动弯管机改变以往形状，它工作效率高，准确度高，对于管材弯曲加工要求高的市场来说非常受欢迎。

从目前看，随着投资能量的进一步释放，市场需求将进一步向理性需求回归。换言之，高端的机床产品将更受市场青睐。另外，从政策层面看，国家也更倾向于扶持具有自主知识产权、具有较强市场竞争力的高端机床工具产品。

全自动弯管机厂家-新诺科机械有限公司-全自动弯管机厂家价格由无锡市新诺科机械科技有限公司提供。全自动弯管机厂家-新诺科机械有限公司-全自动弯管机厂家价格是无锡市新诺科机械科技有限公司（www.xnkjx.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陈经理。