

新技术高精度软泡全自动PU灌注机

产品名称	新技术高精度软泡全自动PU灌注机
公司名称	东莞市立臻机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇兴隆街80号
联系电话	13825765890 13726435528

产品详情

聚氨酯，简称PU。是由多异和聚醚多元醇或聚酯多元醇或/及小分子多元醇、多元胺或水等扩链剂或交联剂等原料制成的聚合物。

故障原因与排除方法

一:按下原料泵浦启动按钮，结果原料泵浦的马达不动

主要原因

- 1.电池开关积热，电闸跳脱。
- 2.电磁开关线圈损坏
- 3.压力控制表坏

排除方法

- 1.按下积热电闸回复按钮
- 2.更换
- 3.原料高顶温需提高安全系数

二、泵浦旋转，但原料不循环

- 1.过滤桶前(料桶开关)没有打开
- 2.滤网阻塞

3.泵浦内堵塞

1.打开尿桶总开关

2.清除堵塞物

三、压力表无压力，泵浦开不动

1.注料头的劲料阀或回料阀关闭。

2.原料管温度不均

3.原料管路堵塞

1.打开球形阀

2.加温或提高压力控制有之系数

3.清除或更换