高精度硬泡全自动聚氨酯发泡机

产品名称	高精度硬泡全自动聚氨酯发泡机
公司名称	东莞市立臻机械设备有限公司
价格	89000.00/台
规格参数	立臻:LZ-LW-201 尺寸:1500*2000 重量:1000KG
公司地址	东莞市寮步镇兴隆街80号
联系电话	13825765890 13726435528

产品详情

发泡机的产品是泡沫，而生产过程中我们所需要的也是泡沫，因此泡沫质量的好坏是判定发泡机性能优劣的标准。判定发泡机的发泡质量，应以三个方面为主，即泡沫细密性、泡沫均匀性、泡沫泌水量。

泡沫细密性指的是泡径的大小，泡径越小，泡沫越细小绵密，泡沫的稳定性就越好，生产出的产品强度越高，保温性能越好。

泡沫均匀性指的是泡径大小应均匀一致，泡径大小越均匀，分布范围越窄，产品所受应力越均匀，使用效果越好。

泡沫泌水量指的是泡沫破裂后所产生的发泡剂水溶液的量，泡沫泌水量低，说明发泡机的发泡性越好！发炮机在上上述三方面能否达到要求，应通过试机来确认核定，再选择发泡机时要求发泡机发出的泡沫必须是泡多水少的海绵状细小泡沫，且均匀细腻。

技术参数：

型号	PU-LSC-201PU-LSC-301
体积	2300*1200*2300(mm)
颜色	孔雀蓝
电压	380V
重量	1000Kg
额定功率	12KW
机头转速	2800-6000转/分钟
气动工作压力	0.6-0.8MPa
吐出量	最小2g/s最大1000g/s
料桶容积	120L-250L

注射重复精度	≤1%
注射时间调节范围	0 .1一9 9.9s