

快速定长平口机 张家港平口机 无锡固途焊接有限公司

产品名称	快速定长平口机 张家港平口机 无锡固途焊接有限公司
公司名称	无锡固途焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区稍塘路35号
联系电话	18800547799

产品详情

不锈钢管道平口机技术优点

- ? 专用薄壁不锈钢管端高精度平口加工。
- ? 管道平口加工后，端面无任何毛刺，管端100%垂直。
- ? 结构精巧，卡具、刀具及管子装卡方便，操作简单。? 适用于任何超纯净薄壁不锈钢管端平口加工。
- ? 使用带有特殊涂层的2刃或4刃刀具，确保获得最1高精度端面加工质量，长寿命，不易损耗。
- ? 电动驱动，带有调速电机，使用过程可选择最1佳工作状态。? 体积小，快速定长平口机，重量轻，适用于任何工作场合使用。
- ? RPG1.0 为电池充电时机器，并提供不同刀头外形结构，张家港平口机，以满足不同场合使用要求。
- ? RPG1.5 提供电动式和电池充电式两种方式供选择。技术参数：型号 加工管外径范围mm 加工管壁厚范围 mm 重量kg 驱动方式 功率 kw
RPG1.0 3.18-25.4 <2 2.1 电池充电式 12V 可充电电池
RPG1.5 3.0-38.1 <2 9.5 电动/电池充电式 1.01/12V 可充电电池
RPG2.5 6.35-63.5 <3 10.0 电动/电池充电式 1.01/12V 可充电电池
RPG4.5 12.7-114.3 <3 19.40 电动 1.01
RPG8.6 50.8-219.1 <3.6 20.5 电动 1.01

平口机标准特性：

- ? 设计主要用于切割短管和长度为1 ” ~4” 的管路

- ? 采用120V变速电机（带电子反馈）维持荷载下恒定的转速
- ? 安装简便，可大量生产
- ? 可靠的双速设计，满足大多数应用领域
- ? 大观察端口，坤凌平口机，便于更换刀头
- ? 刀头设计可防止碎屑进入抛光管内
- ? 精密的走刀转盘，可调精度为0.001 ” 或更长
- ? 快速封锁系统可消除安装时间
- ? 弹簧夹头用于调整非圆管路
- ? 刀头中带有刀头安装向导，取消了估测

平板坡口机主要特点

- 1：由坡口出来的斜角的工件即可以用于焊接，不需要再做任何加工。任意可切割材料的N.KO厚度为5-40mm，最小宽度在70mm，最小长度为150mm.
- 2：斜边角度在15度—50度范围内，随意调整，定长平口机，不需要更换部件。
- 3：压力棒和工件支撑部件可在标有刻度的范围内上下调节。
- 4：机器配有四个狭槽，方便搬运和固定又长又厚的工件。
- 5：平板坡口机可垂直或水平操作机器，所需要切割的工件都被紧紧固定住
- 6：可以从左边或右边坡口。操作灵活方便。
- 7：所有电路设备都被安装在免灰尘的盒子内，机器可安全操作。
- 8：符合CE标准

快速定长平口机-张家港平口机-无锡固途焊接有限公司(查看)由无锡固途焊接设备有限公司提供。无锡固途焊接设备有限公司（www.gtweld.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！