

双级鼓风机定做 安徽双级鼓风机 章丘丰鼓机械值得信赖

产品名称	双级鼓风机定做 安徽双级鼓风机 章丘丰鼓机械值得信赖
公司名称	章丘市丰鼓机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东济南章丘相公工业园
联系电话	13573134084 13573134084

产品详情

运转方法

(一) 运转准备

- 1、彻底清除见机内外的灰尘和杂物，并避免混入油。
- 2、检查进出口联接部位有无忘记坚固的地方，配管的支承件是否完备，需要冷却水的风机，冷却水管安装是否符合要求。
- 3、如果在配管内有焊渣和铁屑等，应彻底清除。
- 4、将润滑油回流到两条油位线的上线位置（鼓风机运转后，油位会稍有下降），注油过少，会导致齿轮和轴承伤；注油过多，往往会引起温升偏高，造成齿轮和其他部件损坏。润油一般采用运动粘度220号全损耗系统用油。
- 5、风机运转过程中不应加油。在运转一周后应***次更换新油一个月后第二次更换新油。以后，主、副油箱应按期更换润滑油。
- 6、用手沿旋转方向盘动风机联轴器，检查有无异常现象。

(二) 试运转

- 1、打开进、排气侧阀门，在无负荷的状态下接通电源开头，核实旋向。需用冷却水的风机接通冷却水后，方可启动。
- 2、启动后空载运转20-30分钟，检查有无异常振动及发热现象。如果出现异常现象，应立即停车，查明原因。异常现象大多由安装不良或联轴器对中不准引起，也有润滑油油位不适宜等其它情况。

3、然后，在正常负载情况下运转2-3小时，同时观察每个部件的温度和振动。

4、运转中须注意电流表的示值，如出现异常应立即停车检查，安徽双级鼓风机，其原因大多是由叶轮摩擦引起的。

（三）运转中的注意事项

1、运转过程中，须经常检查轴承、润滑油温度，电流表的示值。风机需用冷却水时应检查冷却水量是否达到规定的要求。风机为填料密封时，还应检查密封的泄漏情况，当泄漏严重时，应立即更换密封，以免危险气体泄漏引发安全事故，且腐蚀气体的泄漏也会损坏轴承。

2、定期检查，作好记录。

污水处理罗茨风机是污水处理方面大多数用户的一致选择。还有较少部分用户会选择使用离心风机。罗茨风机尤其是技术越来越成熟的生产厂家，都在专注三叶型罗茨风机，较之前的二叶型，风量大而稳定，噪音更低、更加节能环保，高效产出。在污水处理方面一直备受用户“宠爱”。

关于污水处理罗茨风机和离心风机的不同，在这里简单介绍一下供大家参考：

罗茨风机属容积回转鼓风机，由两个或者三个叶形转子在气缸内作相对运动来压缩和输送气体的回转压缩机。这种鼓风机结构简单，制造方便，适用于低压力场合的气力输送和加压，也可用作真空泵。

罗茨风机用的是两个三叶形叶轮，叶轮间的间隙很微小，双级鼓风机定制，靠两个叶轮的挤压，将气体挤至出气口。而离心风机用的是曲线风叶，靠离心力将气体甩到机壳处。风量不同，大多罗茨风机用在风量要求不大，双级鼓风机定做，压力要求较高的地方，而离心风机用在压力要求低，风量要求大的地方。

（1）风机振动过大：风机振动过大应检查叶轮上的叶片有无松动，动平衡因叶片沾有泥块等杂物而被破坏，叶片变形，地脚螺栓松动，电机轴与风机轴不同心，采用钢支架基础时，其型钢支架刚度不够等原因均会造成风机振动过大。处理时，应清除叶片上的杂物，如因制造或运输等原因叶片动平衡不合格，应拆下叶轮，重新做动平衡试验。加强钢支架的刚度和稳定性，拧紧螺栓，重新调整同心度和皮带轮的中心线，调整风机带负荷运转时的轴位移量。

（2）皮带在运转中脱落或抖动：应调整电机与风机轴的中心距离，使其不致在运转时脱落，重新调整两皮带轮的中心平面误差，使其皮带轮在同一中心线上。皮带过松还会造成风机丢转现象，而影响风机的风量和风压低于额定值。

（3）轴承温升过高：轴承过紧，轴承缺油，轴承滚珠破碎均可使轴承温升过高，应重新清洗加润滑油或更换轴承。

（4）风管流量过低：风机正常运转而风道内流量不够，应检查风管是否接头不严、管道内是否堵塞，叶轮与墙板之间间隙过大。风道阻力过大。处理时，应重新核对风机型号和技术参数是否与设计相符，检查风道的严密性能，风道上的管件局部阻力过大时，应重新更换制作。除尘系统应清理风机、风道内、除尘器内的积灰。

双级鼓风机定做-安徽双级鼓风机-章丘丰鼓机械值得信赖由章丘市丰鼓机械有限公司提供。章丘市丰鼓

机械有限公司 (www.zqsrfj.com) 为客户提供 “ 三叶罗茨鼓风机,二叶罗茨鼓风机,罗茨真空泵等 ” 等业务, 公司拥有 “ 丰鼓机械 ” 等品牌。专注于风机、排风设备等行业, 在山东 济南 有较高知名度。欢迎来电垂询, 联系人: 牛经理。