

深圳领讯实业有限公司 沙迪克火花机厂家 沙迪克火花机

产品名称	深圳领讯实业有限公司 沙迪克火花机厂家 沙迪克火花机
公司名称	深圳领讯实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市前海深港合作区前湾一路1号A栋201室
联系电话	13600288805

产品详情

镜面火花机的操纵人员应该怎样能够保证自身的安全呢？

一、需要按照需求连接电源把电压的调节转置于零，然后合上开关，沙迪克火花机厂家，当电源的指示灯亮起时再词按下起动的开关，在这时高压的指示灯亮起，我们经常需要在开机后有个3-5分钟预热的流程。

二、在我们把机器运到需要试验地点之后，沙迪克火花机，需要在后期保证操作的位置底已经固定完毕，机箱的下方接地螺丝需要使用导线以及接地级实行连接。

简要了解镜面火花机的的性能特点？

- 1、杰出的放电加工控制系统: 标准配置3轴3联动(选配四轴四联动或者五轴五联动国产均可实现)
- 2、放电系统内置超精加工回路(PIKA镜面加工功能)
- 3、自动加工功能(AUTO功能)、自动定位功能、自动清弧电路、液温液位控制和自动灭火装置、断电复归功能等。
- 4、触摸屏、多功能手控盒，方便用户操作。

电火花的穿孔机是一种加工的工艺，主要就是运用特定几何形状放电的电极在金属部件上面炙烧出电极几何的形状。电火花的加工工艺主要就是运用于冲裁模以及铸模的生产。下面由迪蒙火花机东莞迪冠精密机械有限公司来具体介绍下。电火花穿孔机加工注意：

一、当运用混合法加工凹模的时候

- 1.电极和凹模在连接前，沙迪克火花机代理，首先需要先进行预加工，然后外形放2mm的余量。
- 2.之后再运用焊锡和粘结剂或着螺钉将它们进行紧固连接，连接之后基本上都是采用成型磨削加工。
- 3.为了防止磨削出现误差，确保电加工后凸和凹配合的均匀，电极和凸模连接面采用在凸模的刃口端。

深圳领讯实业有限公司(图)-沙迪克火花机厂家-沙迪克火花机由深圳领讯实业有限公司提供。行路致远，砥砺前行。深圳领讯实业有限公司（www.szlingxun.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!