

# 灯具压铸配件 安徽压铸 苏州菀鼎五金

产品名称	灯具压铸配件 安徽压铸 苏州菀鼎五金
公司名称	苏州菀鼎五金贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省吴江市菀坪同心西路8-8号
联系电话	18134113335

## 产品详情

### 合金压铸要选择压铸模温机

合金压铸一般温度较高，为了达到要求的模具温度，传统的工艺通常使用石油气枪或者插电式加热管给模具进行加热，模温不均匀，效果并不好。我们都知道压铸过程中，合金溶液通过压力进入到模具模腔后，热量散失凝固成型，得到铸件。模具的温度控制，对压铸生产起着关键性的作用，如果热量损失太快，铸件会产生冷纹，LED球泡灯套件，散热慢，会增加铸件成型时间，降低生产率。所以压铸模温机对模具温度控制是指将模具加热并保持在一定的工作温度上，以保证铸件质量稳定，缩短压射周期和延长模具寿命。

### 如何选择压铸件的加工原料?

对于原材料选择的要求主要是关于冲裁模材料、拉伸模材料、冷挤压模材料这三个方面的选料注意事项，接下来富荣精密五金就带大家具体看一下。

对于冲裁模材料来说，一般会选板比较薄的冲裁模具，既然材料比较薄，灯具压铸配件，所以我们要关注它的耐磨性和硬度；

对于拉伸模材的选购就与冲裁模材料不同了，此原材料选择时应注意不粘合性能和不吸附性能，同时也要关注一下其耐磨性和强度特性。

苏州菀鼎五金贸易有限公司专业从事铝合金产品的开模与生产，所有加工工艺均在公司内部完成（设计开模、压铸、数控加工、机械加工、外观工艺处理），加工机器设备先进、齐全，生产能力强，安徽压铸，欢迎来电咨询！

## 铝合金压铸表面质量要求

压铸件表面不能出现明显的凹陷，眼睛看过去要求挫痕均匀、一致。不管是否经锉加工，表面角度都不能超过 $10^{\circ}$ 。铝合金压铸件成型后，遇到变形情况应调整，调整后的铸件表面不能有明显击打痕迹，调整部分的平面度在0.2mm左右。

苏州菟鼎五金贸易有限公司专业从事铝合金产品的开模与生产，所有加工工艺均在公司内部完成（设计开模、压铸、数控加工、机械加工、外观工艺处理），高富帅压铸套件，加工机器设备先进、齐全，生产能力强，欢迎来电咨询！

灯具压铸配件-安徽压铸-苏州菟鼎五金(查看)由苏州菟鼎五金贸易有限公司提供。苏州菟鼎五金贸易有限公司（[www.szwdwj.com](http://www.szwdwj.com)）是从事“鸟笼灯外壳套件,LED灯具压铸套件,灯具压铸配件等”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：余波。