

液体灌装机厂家 山东芝华智能 青海液体灌装机

| | |
|------|------------------------|
| 产品名称 | 液体灌装机厂家 山东芝华智能 青海液体灌装机 |
| 公司名称 | 山东芝华智能科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 诸城市龙都街道西十里工业园 |
| 联系电话 | 15065693088 |

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东芝华智能科技有限公司

液体灌装机的主机

液体灌装主机是完成灌装动作的主要装置，主机前部装有若干只灌装头，两侧装有抽液气缸，每只气缸对应一个灌装头。储料罐内液体抽入气缸内，再被压出，经灌装头灌入对应瓶中。灌装头上有微型气缸带动小活塞开闭灌装头的喷口，起阀门作用。在灌装即将开始时，将喷嘴插入瓶内，并在离瓶底一定距离处打开小活塞开始灌液，液体灌装机厂家，灌装头边灌边升，直至灌液完毕时关闭喷口，液体灌装机，并升至瓶口位置。在灌装台的两侧还有由气缸带动的两根挡杆（一根位于瓶子入口处，另一根位于瓶子出口处），与灌装台上的卡瓶口装置一起实现精准灌装。液体灌装机

液体灌装机常见问题

关闭后滴漏。

这个问题较为常见，一个是重力问题，一个是压强问题。不过一般来讲重力因素比较多。可能是灌装头的内球阀损坏，更换内球阀，还有一个原因是灌装机嘴孔的损坏，修正孔口。

灌装量不够准确。

对于标准化流水线作业的工厂来说，这个损失比较大。而造成这样的原因常见的是补料不足，这个可以通过加大物料或是关小灌料阀，并重新设定灌装速度。

瓶体到达位置，不灌料。

这个可能是主料开关损坏，或是继电器的松动。液体灌装机

- 1、本机可适用于各种瓶型的液体定量灌装（包括各种异型瓶），特别是同规格的一批瓶子中瓶子高度误差在20mm以内，无需调车，能同时进行灌装。
- 2、可用于各类不含二氧化碳气的酒、饮料、酱油、液体药品及其它各种液体的装瓶。：
- 3、该机体积小，全套液体灌装机生产线设备，重量轻，结构紧凑，寿命长，维修简单操作方便、且电动功率小、耗电省、价格低廉。
- 4、定量控制原理采用恒转速，等分度，定压原理，青海液体灌装机，调整简单，可调整定量精度，易于掌握，工作可靠，定量准确。
- 5、本机与液体有可能接触的部分均采用优质不锈钢材料，确保液体不受污染，其它外露部分均采用烤漆，耐腐蚀整机外形美观大方，满足食品机械“美观卫生”的要求。
- 6、瓶子规格的调整范围大，易于调整，瓶子高度60-300mm。液体灌装机

液体灌装机厂家-山东芝华智能-青海液体灌装机由山东芝华智能科技有限公司提供。山东芝华智能科技有限公司（www.zhihuazhineng.com）是一家从事“液体包装生产线,液体灌装生产线,制药灌装机,制药一体机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“山东芝华智能”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使山东芝华智能在机械加工中赢得了众的客户信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！