

工装板 苏州润来包装 工装板厂家

产品名称	工装板 苏州润来包装 工装板厂家
公司名称	苏州润来包装制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区甪直镇长虹南路101号
联系电话	18352411986

产品详情

生产流水线的基本原理是把一个生产重复的过程分解为若干个子过程，前一个子过程为下一个子过程创造执行条件，每一个过程可以与其它子过程同时进行。简而言之，就是“功能分解，空间上顺序依次进行，时间上重叠并行”。

流水线的三种不同计算方法

各段均取周期法：

流水线各段执行时间最长的那段为整个流水线的瓶颈，一般地，单层工装板，将其执行时间称为流水线的周期。

若在计算n个任务地执行时间时，将各个子功能段的实际执行时间限制为周期时间，则称为各段均取周期法。

该方法中，计算公式为：

$$T_{总} = (n+k-1) \times \text{周期}$$

其中，k为总段数，n为任务总数。

各叠加段取最大1大值法：

该方法中，计算公式为：

$$T_{总} = t_1 + \max\{t_1, t_2\} + \max\{t_1, t_2, t_3\} + \dots + \max\{t_1, t_2, \dots, t_{k-1}\} + \max\{t_1, t_2, \dots, t_k\} \times [n - (k-1)] + \max\{t_2, t_3, \dots, t_k\}$$

$+ \max\{t_3, t_4, \dots, t_k\} + \dots + \max\{t_{k-1}, t_k\} + t_k$

其中，k为总段数，n为任务总数。

最省时法：

该方法中，计算公式为：

$T_{\text{总}} = t_1 + t_2 + \dots + t_k + \max\{t_1, t_2, t_3, \dots, t_k\} \times (n-1)$

其中，k为总段数，n为任务总数。

采取哪种方法？

当各段执行时间不一样时，上述3种方法才存在区别。若各段执行时间一样，三者无区别。第2，3种方式依各段时间取值不一样而可能存在区别。

工装板结构：

单层与双层，普通与带电源、测试信号发生器等。流水线工装板及工位工装板大大降低了劳动强度、提高了生产效率、是自动化生产线不可缺的输送治具可根据您的要求提供各种规格、材料、功能的工装板。其中工装板为散件整装、整机安装的流动纵横转换工作台，带有导电插座装置的又可以作为电源接插板进行元器件调试和方便生产之用。

苏州润来包装制品有限公司

主要经营圆刀包装箱，木箱，注塑箱，塑料周转箱，折叠箱，塑料托盘，工装板，pp板材，工装板，台板，pp箱，纸箱，pvc/pp板焊接等。拥有专业设计开发人员，经验丰富的安装技术队伍和先进机器设备。

工装板可分三类：

(1) 材料：进口胶合板，PVC增强板，一次成型塑料板，胶合板与PVC合成板；

(2) 表面处理：防静电胶皮，金字塔形耐磨胶皮（普通和防静电），进口PP耐磨板，耐磨防滑胶皮，防静电毛毯，防静电高密度海绵等；

(3) 结构：单层与双层，普通与带电源，测试信号发生器等。

工装板-苏州润来包装-工装板厂家由苏州润来包装制品有限公司提供。苏州润来包装制品有限公司（www.szrunlai.com）为客户提供“圆刀包装箱,木箱,注塑箱,塑料周转箱,工装板,”等业务，公司拥有“润来包装”等品牌。专注于包装产品设计及加工等行业，在江苏苏州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：汤经理。

