

# 二手全自动梳齿机

产品名称	二手全自动梳齿机
公司名称	高密市瑞力特数控设备有限责任公司
价格	30000.00/套
规格参数	瑞力特:只用一个工人 RLT-SJ:伺服电机 高密:两端自动梳齿
公司地址	山东省潍坊市高密市醴泉街道醴泉工业园富泉街与昌安大道路口东100米（注册地址）
联系电话	18563652767

## 产品详情

二手全自动梳齿机

梳齿机，自动梳齿机，全自动梳齿机，二手梳齿机

全自动型梳齿机主要用于中、短木材的拼接梳齿榫，如生产细木工板、运输合子板、支柱、家俱等，它是提高木材利用率、以便纵向胶合并接制成长尺寸的规格料的理想加工设备。本机根据国内木工机械市场的先进机型加以改进，使用直线导轨、精密轴承和直线轴承，具有结构紧凑、不塞锯沫、耗电小、精度高、工作台面积大、使用寿命长等优点。全自动型配有气动卡紧、自动停机、自动退料功能，设有电机过热自动保护器和急停开关，紧急停车后气缸可自动锁紧，在用于建筑行业的方木、合子板、圆木的对接作业比同类产品可提高工作效率40%以上。

全自动接木机使用范围：

全自动接木机主要用于木料梳齿榫，然后涂胶接长，不仅可使短料接长，更主要是改善木材的材质，提高成材的等级使劣材优用，有效地提高木材的利用率，广泛用于家具、木制品及车船装修，建筑行业。

概述：1540型接木机主要用于建筑工地木方对接，把有梳齿机梳完齿的木方放到此机器平台上，经过压紧，挤压把木方的齿部对接完毕拿出就行。其操作简单，维修简便，是建筑工地加工木方的传统机型。  
接木机

参数：总功率4.1千瓦;油泵电机3.0千瓦;截断锯电机1.1千瓦;加工长度4米;加工宽度150mm;加工厚度100mm;对接压力10吨;加工量每班10方料左右。

特点：传统机型加工速度快，操作简单，维护方便，主要部件液压系统采用密封油箱，杜绝灰尘进入，独有的油泵安装结构使油泵散热速度更快，提高了油泵的使用寿命。

MX1540全自动接木机技术参数：

最大接榫长度 4000mm

最大接榫宽度 150mm

最大接榫厚度 100mm

油泵功率 3kw

锯轴功率 1.1kw

锯片功率 305mm

工作气压 0.8Mpa

外形尺寸 4500\*1000\*1350mm

MX1540普通接木机技术参数：

最大接榫厚度 150mm

最大接合力 7800kg

锯片功率 1.1kw

锯轴转速 2800rpm

锯片直径 305mm

外形尺寸 4900\*738\*1380mm

本梳齿机组合线主要用于集成材的加工，对短料端头加工梳齿，然后涂胶，为接木机备料，目的是对于木料通过接长后再进行拼板，改变木材纤维分布，防止变形满足高档家具的制作要求。本梳齿机组合线，是由五台机床组合而成，分别是：备料皮带输送机，全自动梳齿开榫机，过渡皮带输送机，全自动梳齿开榫机，出料皮带输送机。本梳齿机组合线采用进口伺服驱动系统，运行精确、高速顺畅、平稳、故障率低、工耗少。涂胶部分，结构独特，涂胶均匀，余胶可循环利用，与其他机器相比，更节约胶水。该设备自动化水平高，只需一个人工上料即可，其余动作自动完成，降低劳动强度，提高生产效率。

二手全自动梳齿机

梳齿机，自动梳齿机，全自动梳齿机，二手梳齿机

厂家直销，价格优惠

自动拼板机操作流程\_全自动拼板机生产原理\_全自动接木机\_拼板机

机械及行业设备 > 包装成型机械 > 其他包装成型机械

自动拼板机，自动拼板机厂家，自动拼板机视频

青岛瑞力特，山东高密瑞力特数控设备有限公司

山东全自动拼板机大品牌厂家\_瑞力特

瑞力特拼板机的优势是什么？

小型简易拼板机视频 \_山东瑞力特

- 1.该板机自动化程度高、节省人力，一个工人即可操作。
- 2.拼板速度快，平整度超高（1分钟一张板，速度可调）。
- 3.节省木材，自带裁边锯，不许需要四边锯重复切。
- 4.容易操作，维护简单（人性化设计，按键灵活易懂）。

为什么要买瑞力特拼板机？能给买家带来什么效益呢？

- 1、使用该设备，去除了四边锯的工艺流程，在拼板过程中已经将木板的四边切割整齐，不再需要四边锯进行加工，直接减少了客户的投资费用。
- 2.减少占地面积：省大量人工拼板床的占地和四边锯设备的占地。
- 3、省人力资源、生产速度快、省料。
- 4、设备带有自动防反弹的功能，针对橡胶木，有专门的设备，

与旧工艺的比较：

- 1、节省木材10%：以生产9mm的成品指接板为例，以前常规的拼板机，毛料必须达11mm厚才能满足砂光要求，该机仅需要10mm厚的干料。再如生产17mm厚的成品板，旧工艺需20mm厚的干料，该机仅需18mm（干料）的毛料就能满足砂光要求了。
- 2、省四边锯操作工艺：减少2个四边锯操作工，每月可节约5000元左右的四边锯操作工人的工资开支。
- 3、减少工艺后，不再产生废边料：以生产17mm厚（成品）无节板杉木为例，每张指接板可节约1.00元，若每天生产100块指接板，每天就可节约100元，月可节约3000元，一年可以节约30000元。

4、加工速度：每1分钟生产一块1220×2440板。

设备参数：

\*设备总长：17m

\*设备重量：11000kg

\*设备宽度：机头3m+3m，机身3m，机尾3m+3m

\*加工长度：2m—2.5m

\*加工宽度：1.6米以内可调

\*加工厚度:12mm-40mm

\*边锯功率：3kw

\*主锯功率：4kw

\*油泵功率：15kw

\*推料功率：3kw

\*升降机功率：3kw

\*加热功率：9kw

\*送料速度:50s/1.22m（标准板材）

\*实际使用功率：15kw

\*锯切精度：+1mm

设备功能：

\*自动涂胶

\*缓冲下降

\*自动裁边

\*自动烘干

\*自动保压

\*自动锯切

\*自动升降机

随机配置：

\*油站两台

\*上料架一台

\*涂胶机一台

\*整体床身

\*保温层一套

\*裁边锯两台

\*下料锯一台

\*升降机一台

\*电器数控柜一台

\*易损件一套

数控自动拼板机厂家\_木工自动拼板机视频\_厂家直销

青岛瑞力特

山东全自动拼板机大品牌厂家\_瑞力特

瑞力特全自动拼板机就是人机合一的合理体现。

2、创造性原则创造是人类的本领。人类如果不发挥自己的创造性，生产就不能发展，科技就不会进步，也就没有人类的今天。设计只有作为一种创造性活动才具有强大的生命力。因循守旧，不敢创新，只能永远落在别人后面。特别是在当今世界科技飞速发展的情况下，在机械设计中贯彻创造性原则尤为重要。

3、标准化，系列化，通用化原则标准化，系列化，通用化简称为“三化”。“三化”是我国现行的一项很重要的技术政策，在机械设计中要认真贯彻执行。标准化是指将产品(特别是零部件)的质量，规格，性能，结构等方面的技术指标加以统一规定并作为标准来执行。我国的标准已经形成一个庞大的体系。全自动拼板机只用一个工人，日产800张标准板。

4、整体优化原则设计要贯彻“系统化”和优化的思想。性能的机器其内部零件不一定是的;性能的机器也不一定是效益的机器;只要是有利于整体优化，机械部件也可以考虑用电子或其他元器件替代。总之，设计人员要将设计方案放在大系统中去考虑，寻求最优，要从经济，技术，社会效益等各方面去分析，计算，权衡利弊，尽量使设计效果达到。山东瑞力特数控设备有限公司，拥有自己的研发团队，在不断的实际探索中，创新研发新设备。

5、以市场需求为导向的原则机械设计作为一种生产活动，与市场是紧密联系在一起。从确定设计课题，使用要求，技术指标，设计与制造工期到拿出总体方案。