

# 大型磨床加工技术 惠州大型磨床 东莞松博机械

|      |                        |
|------|------------------------|
| 产品名称 | 大型磨床加工技术 惠州大型磨床 东莞松博机械 |
| 公司名称 | 东莞市松博机械有限公司            |
| 价格   | 面议                     |
| 规格参数 |                        |
| 公司地址 | 东莞市道滘镇南丫村南阁工业区南阁西路2号   |
| 联系电话 | 15920681501            |

## 产品详情

东莞市松博机械有限公司专业从事机械零件、铸件加工。厂内有10米、4米、3米、2米数控龙门铣床和10×3米、4×2.5米向辉龙门高精度导轨磨床以及摇臂钻、卧式加工中心等机床，可承接多种型号机械铸件、零部件加工。

龙门磨床在生产中经常会遇到加工精度异常的故障。此类故障隐蔽性强、诊断难度大。导致此类故障的原因主要有五个方面: (1)机床进给单位被改动或变化。(2)机床各轴的零点偏置(NULL OFFSET)异常。(3)轴向的反向间隙(BACKLASH)异常。(4)电机运行状态异常，大型磨床加工厂，即电气及控制部分故障。(5)机械故障，如丝杆、轴承、轴联轴器等部件。此外，加工程序的编制、刀具的选择及人为因素，也可能导致加工精度异常。

### 浅谈日后龙门磨床的发展方向

#### (2)工具龙门磨床的发展趋势是寻求稳定的高精度

近年来，为了降低生产成本，除了工具厂以外，其它模具生产厂、机械零部件加工厂等也都在追求高精度加工的稳定性。大多数汽车零部件生产厂都是刀具消耗大户，他们在自己公司内需要拥有可保证刀具循环使用的重磨设备，有些用户还将具有6~7轴多坐标磨削功能的工具龙门磨床作为汽车、精密机器零部件的精密加工专机使用。刀具切削刃的精度对切削加工质量有着直接的重要影响，惠州大型磨床，因此各工具龙门磨床生产商大力开发高刚性床身、砂轮自动调整、精整修磨装置、砂轮磨头冷却装置等先进技术，以获得可实现稳定的高精度加工的工具龙门磨床。

此外，为了简化复杂的加工程序，大型磨床加工技术，许多工具龙门磨床使用了可通过PC机的人机对话方式输入、采用刀片识别器管理被加工刀片的加工软件。

#### (3)小直径刀具的需求增加

以后工具龙门磨床的是向高精度磨削发展，适合更多的切削刀具的磨削。

东莞市松博机械有限公司地址在东莞市道滘镇南丫村南阁工业区南阁西路2号，主要从事生产、加工、销售：机械、机械配件。可承接多种型号机械铸件、零部件加工。

东莞大型磨床加工在钢的相变点以下温度，不均匀的加热主要产生热应力，超过相变温度加热不均匀，还会产生组织转变的不等时性，既产生组织应力。因此加热速度越快，模具表面与心部的温度差别越大，应力也越大，模具热处理后产生的变形也越大。

大型磨床加工技术-惠州大型磨床-东莞松博机械由东莞市松博机械有限公司提供。大型磨床加工技术-惠州大型磨床-东莞松博机械是东莞市松博机械有限公司（[www.songbojixie.com](http://www.songbojixie.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吕先生。