

# 河南丝杠 无锡苏通机械公司 正反牙丝杠

产品名称	河南丝杠 无锡苏通机械公司 正反牙丝杠
公司名称	无锡苏通机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区钱桥镇钱桥经济开发配套区1-2#
联系电话	13961772889 13961772889

## 产品详情

### 滚珠丝杠在数控机床结构原理

滚珠丝杠螺母的特点：滚珠丝杠螺母的传动形式可分为丝杠转动和螺母转动。

丝杠转动传动是指：丝杠转动，螺母固定在工作台上。丝杠旋转推动螺母，螺母带动工作台做往复运动。我们一般常见的都是这种类型安装方式。

螺母转动传动是指：丝杠被固定，螺母通过轴承固定在工作台上，伺服电机带动螺母旋转，螺母沿丝杠做轴向运动，进而带动工作台运动。这种传动方式一般用于丝杠较长的机床上，防止丝杠因刚性不足而产生震动和变形。

### 滚珠丝杠副选择计算

#### 1. 精度选择

一般在初步设计时设定丝杠的任意300mm行程变动量应小于目标设定位的定位精度值的1/3——1/2。

#### 2. 丝杠导程的确定

#### 3. 按额定动载荷初步确定滚珠丝杠规格

#### 4. 滚珠丝杠副的校核计算

#### 5. 压杆稳定性校核

轴向固定的长丝杠在承受压缩负载时，应校核其压杆稳定性。

## 6.丝杠临界转速校核

长丝杠在告诉下工作，为防止弯曲共振，应娇艳临界转速。

## 7.精度验算即刚度校核

丝杠的导程误差、伺服系统误差、各机械环节弹性变形引起的误差是影响加工中心定位精度的因素。

### 滚珠丝杆中导程与精度的关系？

精度和导程没关系，而与丝杠的精度等级有关系。导程和负载的运动速度及伺服电机的高转速、脉冲当量都有关系。这也牵涉到定位精度的问题。

根据需要的精度，选择合适的精度等级。根据高速度和伺服的转速确定小的丝杠导程。导程大了，轴径粗了，体积/重量了，加工成本高了，河南丝杠，所以合适就好。

导程只是关系到丝杆转一圈，丝杆螺母走的距离。一般情况下，导程越大，机床设备丝杠，运行速度越高，但是负载越小。

丝杆精度指的是一段距离内，丝杆螺母走过固定长度的准确程度，比如丝杆有很多是用300mm作为一个标称范围。同样10mm导程，铝合金丝杠，C3级别和C10级别差距就很大。同样走300mm，C3级别精度0.008mm，C10就是0.210mm。但是标称都是10mm导程。

河南丝杠-无锡苏通机械公司-正反牙丝杠由无锡苏通机械有限公司提供。无锡苏通机械有限公司（[www.wuxistjx.com](http://www.wuxistjx.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。苏通机械——您可信赖的朋友，公司地址：无锡市惠山区钱桥镇钱桥经济开发配套区1-2#，联系人：龚经理。