

# 软态钢带 广和钢带厂大众信赖 软态钢带加工

产品名称	软态钢带 广和钢带厂大众信赖 软态钢带加工
公司名称	东阳市广和钢带厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省东阳市歌山镇工业区
联系电话	13967997587

## 产品详情

【东阳市广和钢带厂】是钢带行业里突起的新秀。生产高品质的65Mn、T8A、T10A、SK4、SK5、60Si2Mn、50GrVA、50#、75#及420系不锈钢淬火钢带，规格厚度0.15-2.8mm，宽度10-350mm，表面可以处理成发蓝、发黄、精抛光等颜色。

【东阳市广和钢带厂】为你分享：

多辊轧机由于其工作辊直径小，在相同压下量的情况下大大降低了轧制力从而达到减少断面公差，有效发挥钢带的极限加工率，减少退火次数降低能耗、提高钢带的精度等优点，软态钢带，但同时存在生产运行费用高的弱点。不少窄带钢冷轧企业企业，也采用了一些新工艺新技术如异步轧制、弯辊轧制等，并在检测控制手段上大做文章，采用辊缝仪和位移传感器等检测手段与AGC相结合来提高钢带的精度。

【东阳市广和钢带厂】是钢带行业里突起的新秀。生产高品质的65Mn、T8A、T10A、SK4、SK5、60Si2Mn、50GrVA、50#、75#及420系不锈钢淬火钢带，规格厚度0.15-2.8mm，宽度10-350mm，表面可以处理成发蓝、发黄、精抛光等颜色。

【东阳市广和钢带厂】为你分享：

冷轧带钢生产传统工艺都是由酸洗、轧制、退火、裁剪、淬火、成品包装几个工序组成。在目前的冷轧窄带钢行业中各工序的装备水平参差不齐，有优有劣，但总的说来与宽带钢生产装备水平相差较大。但是冷轧窄带钢的生产特点又决定其装备水平不需要与宽带钢生产装备一样高。如何保证冷轧窄带钢的生产装备水平与当今的环保、质量相对配套有其一定的特点。

【东阳市广和钢带厂】是钢带行业里突起的新秀。生产高品质的65Mn、T8A、T10A、SK4、SK5、60Si2Mn、50GrVA、50#、75#及420系不锈钢淬火钢带，规格厚度0.15-2.8mm，宽度10-350mm，软态钢带批发，表面可以处理成发蓝、发黄、精抛光等颜色。

【东阳市广和钢带厂】为你分享：

钢带的生产工艺：

精轧是按轧制规程规定各机架的压下量、轧制温度、速度进行轧制。一般是按秒流量相等或恒张力模式进行控制。采用液压或电动AGC控制厚度，软态钢带厂家批发，轧制过程的温度控制包括终轧温度和头尾温差控制。为了控制板形，采用辊型和预弯辊装置，保证钢带的横向厚度差。

精轧后钢带温度为900~950℃，必须在几秒钟内冷却到600~650℃才能卷取。一般采用层流冷却和水幕冷却。层流冷却是采用低水压大水量冷却，根据带钢厚度和终轧温度自动调整水量。水幕冷却的带钢横向冷却均匀、冷却速度快且冷却能力高。

为了保证热轧带钢的组织 and 性能符合要求，轧后必须在较低的温度和较高的速度下进行卷取，卷取温度一般在500~650℃。卷取温度过高，晶粒粗大。

精整是将热轧钢带开卷，软态钢带加工，经过切头、切边、切成定尺和矫平，可以包装成卷交付，也可以包装单张交付

软态钢带-广和钢带厂大众信赖-软态钢带加工由东阳市广和钢带厂提供。行路致远，砥砺前行。东阳市广和钢带厂（[www.zjguanghe.cn](http://www.zjguanghe.cn)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为金属建材较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（[www.zjghgd.cn](http://www.zjghgd.cn)）还是从事热处理钢带厂，弹簧钢带厂，热处理弹簧钢带的厂家，欢迎来电咨询。