

制糖废水处理工艺 广东制糖废水处理 漓源环保

产品名称	制糖废水处理工艺 广东制糖废水处理 漓源环保
公司名称	广州漓源环保技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市天河区东圃宦溪西路20号之八2房
联系电话	13580340580

产品详情

广州漓源环保技术有限公司成立于2006年，由5位环境工程专业的博士、硕士共同创立，是一家技术型的专业环保治理服务提供商，长期致力于污水处理及回用工程技术开发、设计、施工、调试、运营管理等全程服务，同时承接各类废气治理工程。

广州漓源环保——制糖废水处理拥有自主知识产权的环保技术，技术实力雄厚值得信赖

UASB是由荷兰瓦赫尼罕农业大学Lettinga研制出的，UASB反应器主要由反应区、三相分离器、气室三部分组成，制糖废水处理工艺，在反应器底部具有大量的厌氧颗粒污泥。UASB反应器与之前反应器大的不同就是污水由下而上进入反应器，无需设施搅拌装置，而且污泥呈现颗粒化。颗粒污泥具有较高的沉降性，而且产活性高，能够大大提高反应器厌氧处理负荷。

广州漓源环保——制糖废水处理环保工程师层层把关，为您打造污水处理达标的环保工程

该工艺占地面积小，投资费用低，而且生物处理效率高，甘蔗制糖废水处理，针对食品工业废水的特点，其在食品工业废水处理中有着较为显著的优势。目前UASB反应器已经普遍应用于味精食品、啤酒、柠檬酸、等食品工业中。有研究者利用UASB反应器处理了淀粉废水，COD容积负荷在10 kg CODcr/ (m³ · d) 以上时，COD去除率可达到90%以上。

广州漓源环保——制糖废水处理专业化团队，模块化设计，自动化运行，让您更省心

黑龙江某食品企业采用UASB+A/O工艺处理豆干生产废水，容积负荷可达到12 kg CODcr/ (m³ · d)，出水满足排放标准，即实现了环境效益，同时也产生了经济效益。山东某食品有限公司将UASB工艺用于玉米淀粉废水处理工程，容积负荷可达到8 kg CODcr/ (m³ · d) 经过处理后的废水CODcr去除率可达90%以上。

广州漓源环保技术有限公司所有员工均为环境工程专业本科以上学历，其中公司领导及骨干均为注册环保工程师或注册建造师，并具有十五年以上专业技术工作和学习经历。自成立以来，已经承接了500多项污水及废气处理工程和技术服务项目，行业类别涉及食品、化工、养殖、制药、餐饮、电镀表面处理等，积累了丰富的工程经验，也赢得了众多客户的认可与好评。

广州漓源环保——制糖废水处理各项资质齐全，是高新技术企业，且拥有多项相专利技术

沉淀池。沉淀池采用竖流沉淀池，污水从接触氧化池中进入沉淀池，进行固液分离，上清液直接排放。沉淀下来的污泥一部分回流至接触氧化池前端，补充污泥;另外一部分则排入集水井，通过UASB反应器进行厌氧消化。采用气浮装置作预处理，可去除大部分悬浮物质。

广州漓源环保——制糖废水处理专业化团队，模块化设计，自动化运行，制糖废水处理工程，让您更省心

采用的UASB反应器具用污泥浓度高、处理效率高、能耗少、维护费用低等优点，而且还可以对好氧池污泥进行厌氧消化，因而整个污水站排泥量少，不设污泥处理设施。气浮机产生的浮渣定时由吸粪车吸走外运处置。经UASB反应器处理后的废水与生活污水在调节池中进行混合可以补充营养物质，避免了营养不平衡的情况。

广州漓源环保——制糖废水处理污水处理漓源环保更加专业

由于UASB的COD去除率较高，可达90%以上，因此后续的二级接触氧化池会出现碳源不足的情况。建议在今后的设计中设一级接触氧化即可，不过容积负荷的设计值应适当降低。UASB池的停留时间较长，因此可将好氧污泥排入其中进行厌氧消化，可节省污泥处理的投资费用。

广州漓源环保技术有限公司作为一家同时面向环保公司提供技术服务以及污染企业提供环保治理的专业公司，以“化污染为资源”为理念，实现：污染物降解资源化（生物能）、污水处理资源化（回用）、污水处理工艺节能化。

广州漓源环保——制糖废水处理十多年经验的技术团队为您量身定制污水处理系统，确保达标

污水处理的化学方法是利用化学反应将污水中的污染物分解、分离等终达到将溶液中的有害物质除去。目前污水处理化学方法主要有氧化还原法和湿凝法这两种方法。氧化还原法:氧化还原法是指利用氧化剂或还原剂来处理污水中有害物的方法。湿凝法:湿凝法基本原理是，利用混凝剂将污水中的胶体和悬浮物生产凝聚体，再通过其它方法将凝聚体中的有机物等除去。

广州漓源环保——制糖废水处理拥有超过150平超大实验室，可为客户提供水样检测，工艺实验

食品污水处理方法主要有三类，物理处理法，化学处理法和生物处理法。下面简单讲解下各个方法的利用。

微生物在酶的催化下，并利用微生物自身的新陈代谢，将污水中的有机物进行分解消化的方法是生物处理方法。在污水处理中生物处理的方法主要有厌氧污泥床法和活性污泥法等。

广州漓源环保——制糖废水处理具有自主研发中心，广东制糖废水处理，同时也是华南理工大学科研合作单位，研发实力强大

早在上世纪70年代由荷兰人发明的厌氧污泥床法，该方法是由三部分构成，它们是气液固相分离器、气室和污泥反应区。在反应区中装满大量的厌氧污泥，由于离子之间受静电场力作用使得凝聚性能好以及密度大的污泥容易沉淀在反应区底部。将污水注入到污泥中，由于污泥中含有大量的微生物很容易分解流入的污水，污水与微生物反应生成的物质主要包括CH₄等气体。

制糖废水处理工艺-广东制糖废水处理-漓源环保(查看)由广州漓源环保技术有限公司提供。广州漓源环保技术有限公司(www.gzliyuanhb.com)实力雄厚，信誉可靠，在广东广州的污水处理设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领漓源环保和您携手步入辉煌，共创美好未来！