

新乡触摸屏伺服驱动器伺服电机发那科数控系统回收维修

产品名称	新乡触摸屏伺服驱动器伺服电机发那科数控系统回收维修
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

90号报警（返回参考点位置异常）的排除方法

报警条件：当返回参考点位置偏差过大或CNC没有收到伺服电机编码器转信号，出现90号报警。

解除步骤：

- 1) 确认DGN.300中的值（允许位置偏差量）大于128。否则提高进给速度，改变倍率。
- 2) 确认电机回转是否大于1转。小于1转，说明返回的起始位置过近。调整到远一些。
- 3) 确认编码器的电压是否大于4.75V（拆下电机后罩，测编码器印制板的 +5 0V），如果低于4.75V，更换电池。
- 4) 如果不是上述问题，一定是硬件出了问题：更换编码器。