

# 多路同步阀 岳阳阀 华泰精工

产品名称	多路同步阀 岳阳阀 华泰精工
公司名称	济南华泰精工机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市天桥区鑫茂齐鲁科技城
联系电话	13964021046

## 产品详情

齿轮计量泵是齿轮泵一种，只有特定的齿轮泵才能称为齿轮计量泵，同时齿轮计量泵又是计量泵的一种，所以齿轮计量泵又具有了计量特性。齿轮计量泵是经过了特殊设计，选用了特殊材料，用了特殊的工艺，使用特殊设备，经过特殊的处理，而加工成的。越来越多的应用在齿轮泵设备上。齿轮计量泵最早应用于国外的设备。跟着进口设备进入中国市场，经过这么多年的发展，济南华泰精工的齿轮计量泵不论是从性能还是从加工精度上都可以和进口产品站在一条线上。并且已经成功的替代了某些进口设备上的齿轮计量泵，实现了产品的国产化。

济南华泰精工机械设备有限公司根据客户不同的需求，设计出输送各种流体的泵，满足了各个行业的需求。那么，大家了解齿轮计量泵的工作原理吗？下面就由小编为大家简单的讲解一下吧。

齿轮计量泵<既可以称之为齿轮泵又可以称之为计量泵。齿轮计量泵工作原理是通过齿轮啮合产生的空间将油从邮箱挤压到润滑部位。具体来说就是，流体通过泵的进口进入泵内，平衡阀，并充满齿间空间。随着齿轮的转动，一定量的流体被困于两齿轮与泵体内壁形成的空间。此流体被旋转的齿轮带至出口侧，两个齿轮在此处啮合。这一啮合过程迫使流体通过出口漏出泵外。所建立的压力取决于泵的大小、齿轮间隙、泵的转速、流体粘度及流通阻力。

济南华泰精工机械设备有限公司专业生产打胶机专用打胶泵，AB胶计量泵，双组份计量泵。

今天华泰小编给大家讲解一下双组份涂胶机具体怎么操作的：

## 1、接通气源：

源接通，调节减压阀至0.4~0.6Mpa，检查系统有无漏气现象。然后试运行以下动作：（1）A泵提升；（2）A泵充气；（3）B泵提升；（4）B泵充气。注意：提升气缸提升时，如果两气缸不同步，请下降至原点后重新操作。

## 2、将A、B组份胶桶就位，并与A、B胶泵的轴线对中。

以A组份为例：

1)操作手动转阀，将A泵提升至极高，提升过程中观察各管路有无拉伸过紧处。

2)将胶桶放置在A泵压胶盘下，开启胶桶，将其中塑料袋外翻至桶外，胶面塑料片取出。

3)使A泵压盘缓慢下降，双向平衡控制阀，让压盘入桶时应使其与桶口对准，将压胶盘排气口打开，直到压盘接触胶面。待压盘内气体全部排放完并有少量胶从排气口溢出时，岳阳阀，即可关闭排气阀。（提升开关保持下压状态）

4)开机试打胶：将主泵气源开关打开，按下胶枪开关，直至A泵里空气排净枪口处出胶连续时停止。

用同样的方法操作B泵。

## 4、打胶操作：

1)松开比例杠杆上的比例泵锁紧螺钉，将比例泵内外调整至所需比例。只有当A胶和B胶的配比达到正常值时，才可进行下面的操作。

2)置选择旋钮于A、B泵开，将胶枪出口对准两片玻璃的中缝，多路同步阀，打开胶枪开关，以适当速度平稳地移动胶枪使玻璃槽内的双组份胶填满充实为佳。打胶结束时关闭胶枪。

## 5、更换胶桶：

1)当胶桶内的胶用完时，应立即关闭A、B开关，停止打胶。

2)打开A（或B）胶泵充气开关，选择A（或B）胶泵提升机构为上升位置，点动旋钮使压盘慢慢提起，此时应注意：胶桶尽量不要离开底盘，直至压盘完全脱离胶桶时关闭A（或B）胶泵的充气开关。

3)撤出空桶，将新胶桶置于工作位置，重复第3、4、项操作。

1、胶枪：因双组份胶是由两种胶混合而成的，其凝固速度与环境温度和A、B胶的比例有关，混合后的胶一般在20分钟之内就会反应固化。所以，当设备在正常打胶后，20分钟之内不使用就必须将混合后的胶冲洗出来，以免堵塞混胶器和胶枪。

详细操作：将B泵关闭，打开B胶回流开关然后打开胶枪，至胶条为白色即可。

信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：丁晓建。