

漯河发那科数控系统维修FANUC维修服务

产品名称	漯河发那科数控系统维修FANUC维修服务
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

返回参考点时出现90号报警，并且经查电机、轴卡无故障、参数设置也由于正确

试图返回参考点时，但没完成

原因是电机的反馈电缆时断而又非断，需更换反馈电缆。

98

101 报警

正在对存储器写程序时，突然掉电

按住Delete键，同时开机，清除所有程序，然后再输入零件加工程序和O9000以后的程序。

99

即使参数10#2=1，O9000以后的程序也看不见

这是因为O9000以后的程序有密码保护，但密码丢失

找回密码的方法如下：1. 置参数64#4=1；参数629=0。2. 按诊断画面。3. 找到D4A0。4. 输入A, B, C时：同时按·和1，出现A；同时按·和2，出现B；同时按·和3，出现C。5. 把D4A0换成十进制数即为新设的保密码。6. 把保密码输入到参数798中。7. 将参数64#4置成0。

100

控制系统使用14"CRT，做全清后画面显示9"格式

恢复方法是：1. 重新输入系统的选择（功能）