

# 圆筒磨床供应 鑫涛机械设备公司 肇庆圆筒磨床

产品名称	圆筒磨床供应 鑫涛机械设备公司 肇庆圆筒磨床
公司名称	东莞市鑫涛机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇鳧山村莞樟路段261号
联系电话	13798853007

## 产品详情

外圆磨床是由两端可以是头架和尾架上的组件，来固定产品中心，然后由砂轮进给来磨削表面外圆。而外圆无心磨床，是不需要定位产品中心，直接将产品放到托架上，由宽砂轮对产品进行夹式磨削外圆。该磨床是指对工件外圆及外表面进行磨削加工的机床。

外圆磨床可以分为以下几个类型：

外圆磨床：砂轮架附有内圆磨削附件，砂轮架、头架能绕垂直轴线调整一个角度，头架上除拨盘旋转外，主轴也能旋转。这种磨床能扩大加工范围，磨削内孔和锥度较大的内、外锥面，适用于中小批量和单件生产。在磨床中进行外圆磨削时，有以下几种运动：工件随工作台的纵向往复运动是磨外圆的纵向进给运动。砂轮的高速旋转运动是磨削外圆的主运动。工件由头架主轴带动旋转是磨削外圆的圆周进给运动，砂轮做周期性的横向进给运动。

数控外圆磨床是用于大批量轴类零件外圆磨削的加工设备。能在一次装夹工件情况下，完成多档外圆的自动循环磨削

数控外圆磨床使机械加工设备增加了一定的柔性化特点。对工件的这种柔性加工不仅适合于多品种，圆筒磨床供应，或者是中小批量生产，同时也适合于大批量生产，并且可以对这种工作进行交替完成对两种或者是更多种不同零件的加工，肇庆圆筒磨床，通过这种加工，更从很大程度上增加了自动变换工件的功能，圆筒磨床价格，所以数控外圆磨床具有很好的使用价值。

外圆磨床磨料的选择：关于淬硬或非淬硬的钢质轧辊选用刚玉砂轮;而冷硬铸铁轧辊、橡胶辊、铜轧辊、花岗石辊子则使用碳化硅砂轮。对不同原料的钢质轧辊还应选择与之相匹配的刚玉砂轮，才能获得较高的磨削精度和表面质量。2、外圆磨床砂轮粒度的选择：粗磨时选用粗粒度砂轮;精磨时选用细粒度砂轮。推荐阅读：数控外圆磨床的操作内容3、外圆磨床砂轮硬度的选择：磨削辊面越硬，砂轮硬度应当选择越软。

圆筒磨床供应-鑫涛机械设备公司-肇庆圆筒磨床由东莞市鑫涛机械设备有限公司提供。东莞市鑫涛机械设备有限公司（[www.dgxintao.cn](http://www.dgxintao.cn)）位于东莞市寮步镇皂山村莞樟路段261号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前鑫涛机械设备在行业专用设备中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。鑫涛机械设备取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。鑫涛机械设备全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。