

拉刀加工订做 拉刀 昆山盛宏发精密机械有限公司

产品名称	拉刀加工订做 拉刀 昆山盛宏发精密机械有限公司
公司名称	昆山盛宏发精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市周市镇长江北路1351号
联系电话	18012666900

产品详情

昆山盛宏发精密机械有限公司，拉刀加工订做，始终坚持用户至上 用心服务于客户，坚持用自己的服务去打动客户。欢迎各位新老客户来我公司参观指导工作，您如果对我们的产品感兴趣或者有任何的疑问，您可以直接给我们留言或直接与我们联络，我们将在收到您的信息后，拉刀研磨价格，会排名靠前时间及时与您联络，我们衷心的希望能与各届朋友合作，携手未来，共享成功的成果！欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

我公司是一家专业从事拉床加工、拉刀研磨的企业，拉削范围主要有：真圆、D型、腰型、异型、齿型、多边形、栓槽、键槽等。

磨刀范围主要有：圆拉刀、平面拉刀

我公司是一家专业从事拉床加工、拉刀研磨的企业，拉削范围主要有：真圆、D型、腰型、异型、齿型、多边形、栓槽、键槽等。磨刀范围主要有：圆拉刀、平面拉刀

三角花键

内花键齿形为三角形，外花键齿廓为压力角等于 45° 的渐开线，加工方便，齿细小、且较多，便于机构的调整与装配，对于轴和毂的：削弱为醉小。多用于轻载和直径小的静联接，特别适用于轴与薄壁零件的联接。主要标准有:日本JIS B1602-1991：德国DIN5481。

中国与主要工业国家的矩形花键标准

我国现颁布的矩形花键标准，有的与日本的矩形花键类似，有的与德国的矩形花键完全相同，但与美国

的英制矩形花键相差较大，在引进设备时，应如何选择合适的配合与定心，拉刀，应持谨慎态度，摸清原标准与要求，以免造成不必要的经济损失。

我公司是一家专业从事拉床加工、拉刀研磨的企业，拉削范围主要有：真圆、D型、腰型、异型、齿型、多边型、栓槽、键槽等。磨刀范围主要有：圆拉刀、平面拉刀

加工键槽的方法分为轴上加工键槽，lun盘键槽。轴上加工键槽，只能采用键槽铣刀铣键槽，lun盘类的零件加工键槽，可以采用插床插键槽、线切割切键槽、钳工锉修键槽。加工键槽最应注意的是同轴度、对称度，拉刀研磨哪家好，键槽深一些问题不大，但是键槽的宽度尺寸一定要保证，不能宽度尺寸不能大了。