

液压夹具快速换模 河南快速换模 苏州格莱富机械科技

产品名称	液压夹具快速换模 河南快速换模 苏州格莱富机械科技
公司名称	苏州格莱富机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市工业园区东富路32号
联系电话	15957496378 15957496378

产品详情

快速换模每个步骤详细说明：

4. 缩短外部时间

技巧：

? 换模工具箱和小车- 大多数换模都需要一系列夹具，工具和螺栓等等。在大多数工厂中，每一样东西都放在不同地点。当进行换模时，换模人员必须走到几个不同的地点，液压夹具快速换模，找出他需要的东西，有时候别人已经在用，液压快速换模，他还需要排队等待。

通过收集换模需要的工具，保存在特定的工具箱里，并放到里机器比较近的地方，就可以大大减少走动，寻找，等待和挑拣工具的时间。这个工具箱也应当设计成影子面板的形式，避免工具放错位置或丢失。

当有的工具不能放到一个工具箱时，或是工具箱不能放到设备旁边时，也可以把工具或工具箱放到小车上。应当给每一个工具安排一个特定的位置，以便于放置和寻找。

电永磁吸盘快速换模系统代替传统夹模板加快换模时间：

随着市场竞争的日益加剧，塑料制品更新换代越来越快，共存品种越来越多，生产中多品种、中小批量、混流准时制生产的情况将成为主流，特别是为汽车行业配套的企业，不论是内饰件还是外饰件，都要

为不同的车型并行、成套、准时提供合格产品。因此，模具更换的间隔时间将越来越短，也就是说模具更换的频次将越来越高，相应注塑机停机时间将大大增加，严重影响生产效率和机器使用率。

在注塑加工自动化中，如果不有效地解决快速换模问题，其它生产环节自动化程度再高也难以充分提高设备的使用率、提高生产效率。电永磁快速换模系统的出现，河南快速换模，使这一问题得到有效解决。

电永磁快速换模系统采用国际先进的磁路技术和脉冲放电技术，用电控来改变永磁体的磁路分布，靠永磁体吸附模具，夹紧与放松过程只需几秒钟，工作过程中不需电能维持，每平方厘米的吸力达到160N以上，完全避免了传统换模方式的诸多缺陷。所有的注塑机、合模机、压模机都是电永磁快速换模系统的配套对象。

地址：苏州市工业园区东富路33号1号厂房

快速换模每个步骤详细说明：

4. 缩短外部时间

技巧：

? 物料搬运 – 应当专门安排适当的搬运设备用于换模的工具，夹具和物料的搬运。车间里的设备应当合理的定位，以防止影响物料搬运设备的走到。应当对搬运设备进行定制或修改以便于换模工具的搬运。例如，在顶上有滚轮的小车，具有到合适的高度就便于工具从小车上划到机器上，反之亦然。工具小车应该能够既便于放置新模具，快速换模商家，也便于放置就模具，从而便于换模，消除非增值动作。尽可能不要使用叉车和吊车，他们既占用空间，而且不能专门用于换模。