

不锈钢齿轮定制 茂名齿轮定制 金盛泰齿轮厂家

产品名称	不锈钢齿轮定制 茂名齿轮定制 金盛泰齿轮厂家
公司名称	东莞市大朗金盛泰齿轮厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗仙村工业区深龙路29号
联系电话	13600259727 13600259727

产品详情

东莞市大朗金盛泰齿轮厂兴建立于1999年，占地面积为4000平方米以上，工厂的员工超过100名，通过全体员工10年的共同努力，我们已经成为一个强有力的齿轮工业制造商之一。独立自主创新的生产技术与先进的设备相结合，促使我们年生产能力达到1000万件。目前，我们的产品已经远销到美国，法国，澳大利亚，茂名齿轮定制，意大利和其他20多个国家和地区。

齿轮还可按其外形分为圆柱齿轮、锥齿轮、非圆齿轮、齿条、蜗杆蜗轮；按齿线形状分为直齿轮、斜齿轮、人字齿轮、曲线齿轮；按轮齿所在的表面分为外齿轮、内齿轮；按制造方法可分为铸造齿轮、切制齿轮、轧制齿轮、烧结齿轮等。

齿轮及齿轮箱的问题点，什么叫双模数齿轮？

双模数齿轮指的是齿轮的齿顶圆是小模数计算，齿顶高，分度圆，基圆，齿厚，公法线以大模数去计算。

打个比方!如3.25/3.5，这种齿轮的齿形看起来与短齿制齿形差不多。(国标短齿制是齿顶高系数为0.8，齿顶侧隙是0.3)。

(1)在齿数少于17齿容易产生根切的情况下使用。

(2)，增加齿轮的强度。

东莞市大朗金盛泰齿轮厂兴建立于1999年，占地面积为4000平方米以上，工厂的员工超过100名，通过全体员工10年的共同努力，我们已经成为一个强有力的齿轮工业制造商之一。独立自主创新的生产技术与先进的设备相结合，促使我们年生产能力达到1000万件。目前，我们的产品已经远销到美国，法国，澳大利亚，意大利和其他20多个国家和地区。

随着齿轮行业竞争的不断加剧，大型齿轮企业间并购整合与资本运作日趋频繁，国内的齿轮生产企业愈

来愈重视对行业市场的研究，特别是对企业发展环境和客户需求趋势变化的深入研究。正因为如此，一大批国内的齿轮品牌迅速崛起，逐渐成为齿轮行业中的翘楚！

齿轮的分类编辑本段按其外形分为圆柱齿轮、锥齿轮、非圆齿轮、齿条、蜗杆蜗轮；按齿线形状分为直齿轮、斜齿轮、人字齿轮、曲线齿轮；按轮齿所在的表面分为外齿轮、内齿轮；按制造方法可分为铸造齿轮、切制齿轮、轧制齿轮、烧结齿轮等。

东莞市大朗金盛泰齿轮厂兴建立于1999年，占地面积为4000平方米以上，工厂的员工超过100名，通过全体员工10年的共同努力，我们已经成为一个强有力的齿轮工业制造商之一。独立自主创新的生产技术与先进的设备相结合，促使我们年生产能力达到1000万件。目前，我们的产品已经远销到美国，法国，不锈钢齿轮定制，澳大利亚，意大利和其他20多个国家和地区。

现阶段齿轮行业应通过市场竞争与整合，提高行业集中度，形成一批拥有几十亿元、5亿元、1亿元资产的大、中、小规模企业；通过自主知识产权产品设计开发，塑胶齿轮定制，形成一批车辆传动系（变速箱、驱动桥总成）牵头企业，用牵头企业的配套能力整合齿轮行业的能力与资源；实现专业化、网络化配套，形成大批有特色的工艺、有特色的产品和有快速反应能力的名牌企业；通过技改，实现现代化齿轮制造企业转型。

现行的滚齿机区分为三种类型。

第1类：传统的机械传动滚齿机，传动系统复杂，传动链长，移刀方式多为手动；

第二类：其主要标志为主传动（刀轴与工件轴）为电子藕合(也称电子齿轮箱[齿轮箱：点击了解赛仑特齿轮箱详细])的数控滚齿机，主传动虽然不是直接电驱，但传动链短，传动精度高，刚性好，移刀实现了每工件间歇式自动移刀，轴承齿轮定制，其典型机型如日本滨井的n60；

第三类：主传动为电轴直接驱动，多轴联动的闭环控制数控滚齿机，移刀方式实现了加工时的自动切向进给，其典型机型如美国格里森的130h。

不锈钢齿轮定制-茂名齿轮定制-金盛泰齿轮厂家(查看)由东莞市大朗金盛泰齿轮厂提供。“ 齿轮,精密齿轮,精密齿轴,同步带轮 ” 就选东莞市大朗金盛泰齿轮厂（www.dgjst.cn），公司位于：东莞市大朗仙村工业区深龙路29号，多年来，东莞市大朗金盛泰齿轮厂坚持为客户提供好的服务，联系人：陈先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。东莞市大朗金盛泰齿轮厂期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（www.jinshengtaiwj.com）还是从事变速箱同步齿轮，螺杆泵同步齿轮，电机同步齿轮的厂家，欢迎来电咨询。