

保险丝座 东莞保险丝座 企石保险丝座订制

产品名称	保险丝座 东莞保险丝座 企石保险丝座订制
公司名称	东莞市鑫硕电子五金塑胶厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市横沥镇新四油榨村神田三路12号
联系电话	13480468938

产品详情

东坑保险丝座加工厂，常平保险丝座公司，东坑保险丝座加工厂，寮步保险丝座厂，大朗保险丝座厂家

五金冲压件 五金模具的保养方法介绍

- 1、在长时间的使用五金模具后，我们会发现必须磨刃口，研磨后刃口面需再进行退磁，不能带有磁性，否则容易发生堵料。
- 2、检查五金模具的紧固零件，检查紧固零件是否松动、损坏现象，如有这些情况应采取的办法是找相同规格的零件进行更换;检查螺丝、固定销等有没有松动，会不会跳出来打爆模具，如有松动的用扳手锁紧。
- 3、模具使用过程中冲头易出现折断、弯曲和啃坏的现象，冲套一般都是啃坏的，冲头和冲套的损坏同样也需要使用相同规格的零件来进行更换。
- 4、检查好导向装置的松紧，加润滑油，防止模具出现过热拉毛现象;对不生产的五金模具进行防锈处理。
- 5、压料零件、卸料零件的保养和维护，保养时应注意检查各部位的配件有无损坏，对损坏的部分进行修复和更新。

东莞市鑫硕电子五金塑胶厂位于东莞市横沥，主要生产保险丝夹、保险丝座、保险丝盒、PCB焊接端子、各类插片端子、铜环铜圈及弹片，并对外提供五金模具设计、制造、冲压一条龙服务。“鑫硕”秉

承“扩大企业影响，发展规模经济，铸造品牌形象，永续经营”的战略原则，创立了“集团+公司+生产+基地”的经营模式，充分发挥集团潜在的科研和资金优势，开发出具有优势的技术。优质的产品，完善的售后服务，几年来取得了良好的商信誉。

固定座，重庆固定座订制，上海固定座批发，北京固定座价格

冲压模具表面精加工的方法

1.手工研磨抛光，传统模具表面加工方法，主要依靠操作者的经验和技能，手工抛光比较费时，效率低下，一些较复杂曲面或者勾缝研磨抛光会比较难处理。

2.机械精加工—磨削加工。常用的磨削加工设备有平面磨床，内外圆磨床，工具磨床。

为了确保精1确，一般选用数控方式进行加工。根据不同的零件形状进行选择适合的磨床种类，板式类零件选用平面磨床，弧面及回转面零件采用内外圆磨床或者工具磨床。

3.机械精加工—数控铣床。此中冲压模具表面加工方法不经加工效率快，而且加工质量好，

除有内锐角的型腔和极窄而深的型腔外，其它方面都能胜任。在国外已成为冲压模具加工的主流工艺，我国也在积极发展中。

4.还有一些非机械精加工方法，比如超声波加工，电火花抛光，保险丝座，激光精加工，化学抛光，电化学抛光等。

东莞市鑫硕电子五金塑胶厂位于东莞市横沥，主要生产保险丝夹、保险丝座、保险丝盒、PCB焊接端子、各类插片端子、铜环铜圈及弹片，并对外提供五金模具设计、制造、冲压一条龙服务。“鑫硕”秉承“扩大企业影响，企石保险丝座订制，发展规模经济，铸造品牌形象，永续经营”的战略原则，创立了“集团+公司+生产+基地”的经营模式，充分发挥集团潜在的科研和资金优势，开发出具有优势的技术。优质的产品，完善的售后服务，几年来取得了良好的商信誉。

冲压油在冲压工艺中起到了关键性的作用，良好的冷却性能和极压抗磨性能对于模具的使用寿命和工件精度的提升有了质的飞跃。

（1）低碳钢板冲压油的选用

碳钢板在选用冲压油时首先应该注意的是拉伸油的粘度。根据工艺难易度及脱脂条件来决定较佳粘度。

（2）镀锌钢板冲压油的选用

因为和氯系添加剂会发生化学反应，所以镀锌钢板在选用冲压油时应注意氯型冲压油可能发生白锈的问

题，而使用亿达渤润硫型冲压油可以避免生锈问题，但冲压后应尽早脱脂。

(3) 不锈钢板冲压油的选用

不锈钢是容易产生硬化的材料，要求使用油膜强度高、抗烧结性好的拉伸油。一般使用含有硫氯复合型添加剂的冲压油，在保证极压性能的同时避免工件出现毛刺、破裂等问题。

东莞市鑫硕电子五金塑胶厂位于东莞市横沥，主要生产保险丝夹、保险丝座、保险丝盒、PCB焊接端子、各类插片端子、铜环铜圈及弹片，并对外提供五金模具设计、制造、冲压一条龙服务。“鑫硕”秉承“扩大企业影响，发展规模经济，铸造品牌形象，永续经营”的战略原则，创立了“集团+公司+生产+基地”的经营模式，充分发挥集团潜在的科研和资金优势，大朗保险丝座厂家，开发出具有优势的技术。优质的产品，完善的售后服务，几年来取得了良好的商信誉。

保险丝座-东莞保险丝座-企石保险丝座订制由东莞市鑫硕电子五金塑胶厂提供。东莞市鑫硕电子五金塑胶厂（www.xinshuo98.com）为客户提供“保险丝夹,保险丝座,保险丝盒,PCB焊接端子,各类插片端子”等业务，公司拥有“保险丝夹,保险丝座,保险丝盒,PCB焊接端子,各类插片端子”等品牌。专注于磁性元器件等行业，在广东东莞有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：邬先生。