

PE管材生产设备参数 PE管材生产设备 锋达塑机

产品名称	PE管材生产设备参数 PE管材生产设备 锋达塑机
公司名称	青岛锋达塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市胶西工业园西外环
联系电话	15269268807

产品详情

PE多层管材生产设备有多个挤出机，PE管材生产设备机组，两台或者三台挤出机，复合共挤出模具，PE管材生产设备参数，真空定型水箱和冷却水箱，履带牵引机，自动切割机，翻转台或者是收卷机等组成。是一套完整的管材生产设备。能够生产不同规格的PE复合多层管。口径从20mm-110mm，带一道或者四道标志线，PE管材生产设备机器，具体的生产规格可以根据的需求。

公司是一家专业的塑料管材设备生产厂家，能够生产整套管材设备，也可以提供管材的模具和真空水箱，还有上料机等。塑料管材设备的配件和整套生产设备。

PE塑料管材设备可用于生产农用给排水、建筑给排水、燃气输送管道、通信线缆套管等。其主要特点如下：

挤出机通过非对称进料沟面衬套以达到较高的螺杆填充系数，这种设计使衬套中压力相对较低，从而延长螺杆和料筒的使用寿命，螺杆采用带屏障和混炼元件，确保热性塑料的平稳塑化，以便在低温条件下获得极高质量的熔体，对沟面套筒强制冷却，并且与机筒隔热良好，确保在不同螺杆转速下都具有稳定的产量。

rpe穿线管设备和rpe穿线管生产线设备都是PE管材设备的一种。rpe管材设备的生产工艺和普通的PE管材生产工艺是不同的。普通的PE管材设备是采用的高效单螺杆来生产管材，PE管材生产设备，产量高，挤出的速度快，采用的冷却方式是真空定型的冷却工艺，高速的牵引机，切割机，卸料架。

rpe穿线管设备的生产工艺相对来说速度慢，产量低。一般采用的是SJ45/33的普通单螺杆挤出机，模具是普通的管材冷顶模具管材的定型是靠冷却水套冷定型，定型的时间短，产量低，速度就慢，还有rpe管材设备生产过程中，是用回收的原料来生产的，原料的拉伸力和韧性都差，不能够有好的产量。

如果你想咨询更多的RPE管材设备的信息，可以电话咨询我们。

PE管材生产设备参数-PE管材生产设备-锋达塑机由青岛锋达塑料机械有限公司提供。青岛锋达塑料机械有限公司 (www.qingdaofengda.com) 实力雄厚，信誉可靠，在山东 青岛 的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领锋达塑机和您携手步入辉煌，共创美好未来！