

承插焊接头 伊克仪表 卡套承插焊接头

产品名称	承插焊接头 伊克仪表 卡套承插焊接头
公司名称	扬中市伊克仪表设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省扬中市油坊镇长旺村小型工业园区
联系电话	13852952799

产品详情

关于不锈钢管件加工常用知识焦点核心技术

- 1.锻压法：用型锻机将管子端部或一部分予以冲伸，使外径减少，常用型锻机有旋转式、连杆式、滚轮式。
- 2.冲压法：在冲床上用带锥度的芯子将管端扩到要求的尺寸和形状。
- 3.滚轮法：在管内放置芯子，外周用滚轮推压，不锈钢承插焊弯头，用于圆缘加工。
- 4.滚轧法：一般不用芯轴，适合于厚壁管内侧圆缘。

卫生管件的用途及其特点：

主要应用于食品饮料酿酒设备、化工机械、水暖五金、污水处理、船舶五金，卡套承插焊接头，小区生活用水等行业。

卫生：内壁光洁度高，长期使用不易结垢，承插焊接头，完全满足饮用水卫生标准。

抗蚀：管材整体经固溶处理，表面酸洗钝化，承插焊接卡套接头，经久耐用。加保温层或防蚀层抗蚀效果更佳。

高强：综合强度是镀锌管的2倍，铜管的3倍，zui高可承受10Mpa的水压。

由任，在管件制造业中，广义的“锻制”是个较为宽泛的概念，是指用管、板和锻件为原材料制造的，

其制造方法包括几乎所有管件成形工序的内容。锻制弯头，弯头现在国际通用的标准是美国的国家标准ANSIB16.9和16.28。根据管件的不同品种和要求，锻制管件主要采用模锻、自由锻和切削加工成形工艺进行。通用的模锻方法带有较大飞边，异径承插焊接头，耗费材料，为了降低材料消耗，一些管件制造厂开始采用无飞边的成形工艺制造，取得了较好的效果

承插焊接头-伊克仪表-卡套承插焊接头由扬中市伊克仪表设备厂提供。扬中市伊克仪表设备厂（www.yikeyb.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。伊克仪表——您可信赖的朋友，公司地址：江苏省扬中市油坊镇长旺村小型工业园区，联系人：董笋。