

二手水陆挖掘机报价 恒安工程挖掘机 江苏水陆挖掘机

产品名称	二手水陆挖掘机报价 恒安工程挖掘机 江苏水陆挖掘机
公司名称	洪湖市大沙文利工程机械设备租赁服务中心
价格	面议
规格参数	
公司地址	城南开发区屈原南路吉祥凤凰城368栋1单元1层101号
联系电话	13872340302

产品详情

改进及效果

(1)改进液压系统设计

经过多次论证，最后采用先进的优先阀与负荷传感全液压转向器形式，。新系统能够按照转向要求，优先向其分配流量，无论负载大小、方向盘转速高低均能保证供油充足，剩余部分可全部供给工作装置回路使用，从而消除了由于转向回路供油过多而造成功率损失，提高了系统效率，降低了液压泵的工作压力。减少挖掘机液压泵严重磨损。

(2)优化设计动臂油缸和液压泵造型

降低系统工作压力。通过优化计算，动臂油缸采用标准系列80/4。液压泵排量由10ML/R提高为14ML/R，系统调定压力为14MPA，满足了动臂油缸举升力和速度要求。

(3)加强日常检查和维护

在使用过程中还应注意装载机的正确使用与维护，定期添加或更换液压油，保持液压油的清洁度，加强日常检查和维护。这样才能避免挖掘机液压泵严重磨损。

排除非正常内泄

主要指，因系统液压油受污染造成方向阀、压力阀卡咬所引起的非正常内泄。检查的方法：测压力、查功能，或听是否有异常噪声（阀口关闭不严造成的“节流冲刷声”）或触摸检查温度是否局部过高。

1防止元件容积效率下降

对非正常磨损和正常磨损，都应引起重视。前者可能在很短的时间内发生，江苏水陆挖掘机，可通过检查油的品质并结合系统的功能好坏（如执行元件动作是否正常，水陆挖掘机出租，速度是否下降等）进行判断；后者则应遵循一定的规律，应综合考察，及时采取措施。

检查挖掘机动臂侧板焊缝锈蚀裂纹时需要将焊缝表面漆层、锈蚀刮掉或打磨干净，二手水陆挖掘机报价，观察时用小锤轻击焊缝，必要时可以使用放大镜观察。

1.产生裂纹的原因

挖掘机动臂侧板产生裂纹的原因：包括原焊缝本身有气泡、夹渣和微小龟裂，在挖掘机超负荷工作时，原焊缝处会产生微小裂纹并慢慢扩大；焊接时焊条与板材的性能不符而产生裂纹：因挖掘机动臂体积较大，难以采用可靠有效的加热保温措施，焊后未能彻底除去焊缝周边母材淬硬区，导致焊缝强度下降；挖掘机作业过程中振动冲击较大，焊缝处受力不均使焊缝开裂。

二手水陆挖掘机报价-恒安工程挖掘机 -江苏水陆挖掘机由洪湖市大沙文利工程机械设备租赁服务中心提供。洪湖市大沙文利工程机械设备租赁服务中心（www.wenmiaowjj888.com）位于城南开发区屈原南路吉祥凤凰城368栋1单元1层101号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前文利工程机械设备租赁在机械及工业制品项目合作中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。文利工程机械设备租赁取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。文利工程机械设备租赁全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。