

进口铣刀 昆山德助贸易有限公司

产品名称	进口铣刀 昆山德助贸易有限公司
公司名称	昆山德助贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇北门路3232号4楼
联系电话	17751727357

产品详情

怎样选购钨钢铣刀

正常加工立铣刀振动越小越好。当出现刀具振动时，应考虑降低切削速度进给速度，如两者都已降低40%后仍存较大振动，则应考虑减小吃刀量。如加工系统出现共振，其原因可能切削速度过大、进给速度偏小、刀具系统刚性不足、工件装夹力不够以及工件形状或工件装夹方法等因素所致，此时应采取调整切削用量、增加刀具系统刚度、提高进给速度等措施。

德国SCHUSSLER(SKO) /高速机专用高精度各式刀把/主轴有BT30-BT50，HSK-A40-A100，HSK-E40-E50，C6，ISO.....等。款式有ER筒夹型，迷你小径ER筒夹型，SK筒夹型，烧结热缩各式长短型，侧固型，面铣型，锁牙型...等。烧结热缩机6KW一般型（3-16钨钢专用），烧结热缩机11KW双机一体冷却型（3-32高速钢钨钢通用），进口铣刀，并接受大量订制各式刀把。

1.德国STOCK/高速高硬度专用/钨钢钻头（3-30倍刃长），微型钻头，可舍式钻头，不锈钢用丝锥，热处理后用丝锥，高耐度挤压无屑丝锥，各式铰刀，不等分割铣刀，HRC62度专用各式钨钢铣刀...等。

2.德国TSCHORN/三次元感测探针，款式有一般泛用型，防水型，加大量表型。另有2015年全世界首fa专利技术的CNC车床专用的三次元感测探针。

德国SCHUSSLER(SKO) /高速机专用高精度各式刀把/主轴有BT30-BT50，HSK-A40-A100，HSK-E40-E50，C6，ISO.....等。款式有ER筒夹型，迷你小径ER筒夹型，SK筒夹型，烧结热缩各式长短型，侧固型，面铣型，锁牙型...等。

有国家战略作支撑，经济结构的转型和发展方式的转变过程中一定会产生新的商业模式。国际竞争归根到底是综合国力竞争，经济总量和质量是综合国力的体现，制造业是整体经济发展的核心，制造业的产

业链长，提供的就业岗位多，而机床工具行业为制造业提供工作母机，刀具为制造业提供最基本的保障手段，是机械加工的“牙齿”，直接决定加工的质量、效率和成本，是数字化制造系统的关键要素之一。

进口铣刀-昆山德助贸易有限公司(图)由昆山德助贸易有限公司提供。昆山德助贸易有限公司(www.herzog-china.com)是一家从事“德国CNC刀具配件周边商品”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“德国GDS,STOCK,SKO,TSCHORN”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使昆山德助贸易在刀中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！