

美国杜邦POM-杜邦上海总代理商

产品名称	美国杜邦POM-杜邦上海总代理商
公司名称	上海赢新国际贸易有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	品牌:中国 官网 型号:POM 产地:美国杜邦
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	18321956889

产品详情

美国杜邦POM-杜邦上海总代理商

POM美国杜邦中国代理商,POM美国杜邦上海一级代理商, POM美国杜邦上海总代理商, 美国杜邦POM

原料供应商, 美国杜邦POM原料一公斤多少钱?

我司长期代理销售美国杜邦POM塑胶原料, 优质的服务, 质量有保障, 价格很合理, 原厂原包料, 欢迎

各位新老客户来电咨询及订购!

我们的服务宗旨是: 以质量求生存, 以服务求信誉, 以信誉迎客户, 以客户求发展!

美国杜邦POM总代理商, 美国杜邦POM上海一级总代理商,

长期供应美国杜邦系列POM牌号及特性:

美国杜邦 POM 100 均聚甲醛, 高粘度, 具有***坚韧的硬度, 优良的热稳定性。

美国杜邦 POM 100D 注塑级。高粘度, 高抗冲击性, 耐磨性好。

美国杜邦 POM 100F 注塑级, 均聚甲醛, 高粘度。

美国杜邦 POM 100AF 注塑级，均聚甲醛/PTFE合金。
 美国杜邦 POM 100P 高粘性树脂。使用于容易填充之模具。
 美国杜邦 POM 100ST 高黏性超韧性聚甲醛树脂。
 美国杜邦 POM 100T 注塑级，均聚甲醛,抗冲击强度高，适合超韧性工程制品。
 美国杜邦 POM 1700 注塑级,均聚甲醛,中粘度,力学性能好。
 美国杜邦 POM 1700SL均聚甲醛,高流动性,高润滑型,低粘度,低磨损/低摩擦。
 美国杜邦 POM 1700P 注塑级,有优异的加工性,超低粘度,极高流动性.适合制殊成型。
 美国杜邦 POM 127UV 注塑级, 均聚甲醛,有优异的加工性,超低粘度, 极高流动性,紫外线稳定。
 美国杜邦 POM 1700HP注塑级,均聚甲醛,中粘度,力学性能好,超高流动性。
 美国杜邦 POM 200PL 注塑级,均聚甲醛,优良的热稳定性,各项功能好.适合工程制品。
 美国杜邦 POM 300ATB BK000 抗静电，增韧缩醛。
 美国杜邦 POM 300AS 射出成型,极高的刚性与强度。并具有导电性有抗静电作用。
 美国杜邦 POM 300CP 中高粘度,均聚甲醛,改善了热耐性和平衡性能,注塑级。
 美国杜邦 POM 300PE 中高粘度,均聚甲醛,注塑成型.300PE制定了低排放。
 美国杜邦 POM 300D 注塑级,杰出的平衡性能,易于加工.它提高了尺寸稳定性,低翘曲,较少的空隙。
 美国杜邦 POM 500CL 注塑级，均聚甲醛。
 美国杜邦 POM 500AF 注塑级，均聚甲醛/PTFE合金。
 美国杜邦 POM 527UV 均聚甲醛。
 美国杜邦 POM 500TL 注塑级,一般级。添加1.5%氟化树脂细粉。
 美国杜邦 POM 500D 注塑级，中粘度，耐磨。
 美国杜邦 POM 525GR 射出成型,中粘性树脂，25%玻纤增强级有特高刚性及强度。
 美国杜邦 POM 500F 注塑级，具有优良的热稳定性，抗蠕变性，抗疲劳性，耐磨损性。
 美国杜邦 POM 500HP 注塑级，均聚甲醛,优良的热稳定性，抗蠕变性，抗疲劳性。
 美国杜邦 POM 500 注塑级，抗蠕变性，耐磨损性和抗疲劳性也好。
 美国杜邦 POM 500T 注塑级，均聚甲醛,抗冲击强度高，适合超韧性工程制品。
 美国杜邦 POM 500P 中粘性树脂，有优异的加工成型特性，均具有良好的性能。
 美国杜邦 POM 507 注塑级，均聚甲醛,优良的强度，刚度。热稳定性，韧性。
 美国杜邦 POM 507BK-601 注塑级，均聚甲醛,耐气候性好，优良的强度，刚度。
 美国杜邦 POM 510AF 注塑级，均聚甲醛,中粘度，低磨耗。
 美国杜邦 POM 517 注塑级，均聚甲醛，含有抗紫外线稳定剂。
 美国杜邦 POM 525 注塑级，均聚甲醛，25%玻纤增强改性，强度高，适合工程制品。
 美国杜邦 POM 550SF 挤塑级，均聚甲醛，中粘度，高抗冲击强度，力学性能好。
 美国杜邦 POM 570 注塑级，硬度很高，，热稳定性，韧性，20%玻纤增强改性。
 美国杜邦 POM 900 注塑级，均聚甲醛，流动性能很高，优良的强度，刚度。
 美国杜邦 POM 900P 高流动低黏性树脂。
 美国杜邦 POM 9191 注塑级,均聚甲醛,玻纤增强改性,强度高,适合工程制品。
 美国杜邦 POM 900D 注塑级，均聚甲醛，为了在成型加工中减少具结垢而研制的。
 美国杜邦 POM 900F, 为了缩短模塑周期而研制的具有优良的强度，刚度。热稳定性。
 美国杜邦 POM 900E, 为了缩短模塑周期而研制的具有优良的热稳定性。

典型应用范围: POM具有很低的摩擦系数和很好的几何稳定性，特别适合于制作齿轮和轴承。由于它还具有耐高温特性，因此还用于管道器件（[管道阀门](#)、泵壳体），草坪设备等。 注塑模工艺条件:

干燥处理：如果材料储存在干燥环境中，通常不需要干燥处理。

熔化温度：均聚物材料为190~230 ；共聚物材料为190~210 。

模具温度：80~105 。为了减小成型后收缩率可选用高一些的模具温度。 注射压力：700~1200bar

注射速度：中等或偏高的注射速度。 **流道和浇口：**可以使用任何类型的浇口。如果使用隧道形浇口，则最好使用较短的类型。对于均聚物材料建议使用热注嘴流道。对于共聚物材料既可使用内部的热流道也可使用外部热流道。

化学和物理特性: POM是一种坚韧有弹性的材料，即使在低温下仍有很好的抗蠕变特性、几何稳定性和抗冲击特性。POM既有均聚物材料也有共聚物材料。均聚物材料具有很好的延展强度、抗疲劳强度，但不易于加工。共聚物材料有很好的热稳定性、化学稳定性并且易于加工。无论均聚物材料还是共聚物材料，都是结晶性材料并且不易吸收水分。POM的高结晶程度导致它有相当高的收缩率，可高达2%~3.5%。对于各种不同的增强型材料有不同的收缩率

