

中牟PLC控制柜 PLC控制柜销售 继飞机电

产品名称	中牟PLC控制柜 PLC控制柜销售 继飞机电
公司名称	郑州继飞机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区
联系电话	18903837318 18903837318

产品详情

PLC接线过程中的三点常识

1. PLC电源电路

PLC控制系统的电源除了交流电源外，还包括PLC直流电源，一般而言，PLC交流电源可以由市电直接供应，而输入设备（开关，传感器等）的直流电源和输出设备（继电器）的直流电源等，采取独立的直流电源供电。大部分的PLC自带24V直流电源，中牟PLC控制柜，只有当输入设备或者输出设备所需电流不是很大的情况下，才能使用PLC自带直流电源。

2. PLC输入口和输出口的电流定额

PLC自带的输入口电源一般为DC24v，输入口每一个点的电流定额在5mA-7mA之间，这个电流是输入口短接时产生的较大电流，当输入口有一定的负载时，其流过的电流会相应减少。PLC输入信号传递所需的较小电流一般为2mA，为了保证较小的有效信号输入电流，输入端口所接设备的总阻抗一般要小于2K欧。

PLC与传感器组件的接口电路

(a) 两线式传感器； (b) 三线式传感器

也就是说当输入端口的传感器功率较大时候，需要接单独的外部电源。

3. PLC输出端口一般所能通过的较大电流随PLC机型的不同而不同，大部分在1A~2A之间，PLC控制柜模块，当负载的电流大于PLC的端口额定电流的较大值时，一般需要增加中间继电器才能连接外部接触器或者是其他设备。

PLC正确接线是PLC有效运行的前提，也是PLC的基本技能，熟练的掌握PLC的接线常识是十分有必要的。

郑州继飞机电设备有限公司专业承接：配电箱电控系统自动化成套控制柜，成套安装调试，电气控制箱安装与配线，控制电路设计，伺服电机控制及PLC编程等

控制柜的安装要求

- 1 控制柜的基座其水平度误差不大于 $\pm 2\text{mm}$ ，并应做防腐处理及防水措施;
- 2 控制柜与基座应采用不小于 12mm 的螺栓固定，每只柜不应少于4只螺栓;
- 3 做控制柜的上下进出线口时，不应破坏控制柜的防护等级。

郑州继飞机电设备有限公司专业承接：配电箱电控系统自动化成套控制柜，成套安装调试，PLC控制柜说明书，电气控制箱安装与配线，PLC控制柜销售，控制电路设计，伺服电机控制及PLC编程等

IMATIC ET 200pro的防护等级可以达到 IP65/IP66，因此它不需要安装到控制柜中；ET

200pro支持Profibus和Profinet两种现场总线；可以连接数字量模块、模拟量模块、电机启动器、变频器、气动模块及RFID模块；支持故障安全模块；所有的模块均支持热插拔功能；支持模块级和通道级两种诊断功能；模块的抗震性能很高，支持瞬间20g、连续5g的冲击；可以在零下25度的环境中运行；

ET 200pro用于Profibus总线的接口模块包括：IM154-1 DP Standard（标准型）、IM154-2 DP HF（高性能型）。两种接口模块能扩展的IO模块的数量均为16个（包括数字量、模拟量、电机启动器、变频器、气动单元等模块）；输入/输出地址空间为244/244字节；IM154-2 DP HF（高性能型）接口模块还支持连接Profisafe故障安全模块；

ET 200pro用于Profinet总线的接口模块是：IM154-4 PN HF（高性能型）。该模块可以扩展的IO模块的数量为16个（包括数字量、模拟量、电机启动器、变频器、气动单元等模块）；支持连接ProfiSafe故障安全模块；

郑州继飞机电设备有限公司专业承接：配电箱电控系统自动化成套控制柜，成套安装调试，电气控制箱安装与配线，控制电路设计，伺服电机控制及PLC编程等

中牟PLC控制柜-PLC控制柜销售-继飞机电(优质商家)由郑州继飞机电设备有限公司提供。“电气控制柜的设计安装调试及服务”就选郑州继飞机电设备有限公司（www.zzjifei.com），公司位于：河南省郑州市高新区，多年来，继飞机电坚持为客户提供好的服务，联系人：王继刚。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。继飞机电期待成为您的长期合作伙伴！