

双头组合冲床品牌厂家 双头组合冲床 先康机械值得信赖

产品名称	双头组合冲床品牌厂家 双头组合冲床 先康机械值得信赖
公司名称	浙江先康机械有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市唐先镇工业区
联系电话	18757631851

产品详情

怎样选择液压机生产厂家？

1.看价格。

和其它所有行业一样，如果一台机器的价格过低于行业的平均价格，那么购买者应该引起警觉。在没有达到规模化生产的条件下(如流水线生产),过于低廉的价格不代表着低的利润,而是代表着低的成本,而低的成本将会直接影响到机械的寿命和使用效果，甚至暗示着企业对售后和研发方面不会有过多投入。一些机械的购买者由于对技术不是非常了解，很容易贪图便宜的劣质产品，到最后得不偿失，只能重新购买。不但浪费了金钱，也耽误了自己的生产。

2.看机器的使用效果。

看机器的使用效果主要是看几个方面。

1.速度，也就是班产量。

2.自重，机械的自重反应了用料是否充足，一部分程度上反应了产品是否耐用。

3.耗电量，耗电量直接影响机器生产效率和机器生产的有效功率。电机油泵过小，会影响生产效率，电机油泵过大，会浪费功率。

题1：液压机的工作速度，为什么不能快呢？

答：液压机的工作速度，也就是其运行速度，主要是由工作流量来决定的，也就是说，液压泵的功率，是与工作压力与流量的乘积成正比的。所以，当液压机回程时，设备负载是比较小的，工作压力也是比较低的，所以这时在能够保证液压泵输出功率的条件下，是可以增加流量的，从而来增加液压机的运行速度。不过，其一般规则是：流量大、速度快；流量小，则速度慢。

问题2：液压机中的电磁阀，其作用主要有哪些？

答：液压机中的电磁阀，其中是由密闭的腔的，腔中间是阀，其两面则是电磁铁。当磁铁线圈通电后，阀体就会被吸引，从而来挡住或漏出不同的排油孔，进而实现孔的开和闭，这样就可以对机械运动的方向进行控制了。

先康为您介绍：开槽机安全操作规程

调整时留意分纸薄刀要成套使用且间隙适中，压线轮压力合适。

开机时确保外露油杯油位适量，然后启念头器低速运转，观察是否滚动异常，待各传动部门完全润滑且机器滚动无异常声响再进步工作速度，发生故障立刻停机检验。

工作前送纸器要调整到统一直线上且和工作轴平行。

调好工作尺寸后，检查应锁紧部位是否锁紧，链条松紧是否适度，清除设备上所有闲杂物品，然后手动盘车观查有无异常，刨槽机没题目后与附近同事打招呼预备开机。微量调整，防止伤害刀口。

留意切角刀片与底轴之间的压力，以刀片与纸板接触后轻轻堵截为准。