

五轴联动加工中心 宏泰机床 五轴联动加工中心报价

产品名称	五轴联动加工中心 宏泰机床 五轴联动加工中心报价
公司名称	高密宏泰机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省高密市三真大道西平安大道北
联系电话	15335361678

产品详情

加工箱体类零件用什么加工中心好

常加工的箱体类零件一般有汽车上的发动机缸、汽车的变速箱、传动齿轮箱等，以下这些图片都是属于箱体类型的零件。

加工中心加工的箱体类零件

加工箱体类零件*好选用卧式加工中心，因为卧式加工中心通常都是带有三个直线坐标加一个工作台回转轴，可以对箱体类零件一次装夹完成多个面的80%-90%的加工内容，一次装夹误差小，精度高，五轴联动加工中心供应商，质量稳定，同时可缩短生产周期降低生产成本。使用卧式加工中心加工箱体类零件排屑能力好，五轴联动加工中心销售，而大型立式加工中心和龙门加工中心的加工箱体类零件的排屑能力差，严重时会导致零件和刀具严重损坏和变形。

箱体类零件一般都需要进行孔系、轮廓、平面的多工位加工，通常要经过铣、镗、钻、扩、铰、攻丝等工序，使用的刀具、工装较多，在普通机床上需多次装夹、找正，测量次数多，加工周期长，成本高，非常重要的一点是精度难以保证。

高密宏泰机床-五轴联动加工中心

产品特点

五轴联动加工中心有高效率、高精度的特点，五轴联动加工中心，工件一次装夹就可完成复杂的加工。能够适应像汽车零部件、飞机结构件等现代模具的加工。五轴加工中心和五面体加工中心是有很大的区别的。很多人不知道这一点，误把五面体加工中心当做五轴加工中心。五轴加工中心有x, y, z, a, c五个

轴，xyz和ac轴形成五轴联动加工，擅长空间曲面加工，异型加工，镂空加工，打孔，斜孔，斜切等。而“五面体加工中心”则是类似于三轴加工中心，只是它可以同时做五个面，但是它无法做异型加工，打斜孔，切割斜面等。

为什么要使用五轴联动数控机床来加工铸造木模

高密宏泰五轴联动数控机床有A轴、C轴和XYZ五个轴，A轴和C轴如与XYZ三直线轴实现联动，就可加工出复杂的空间曲面。这样又可以把工件细分成任意角度，五轴联动加工中心报价，加工出倾斜面、倾斜孔等，复杂的工件就得以完成加工。目前高档的加工中心正朝着五轴控制的方向发展，工件一次装夹就可完成多面的异型加工。使用五轴数控机床加工木模不仅可以加工出表面光洁度非常高的铸造木模，而且还可以帮助您缩短加工流程，减少人工成本，为您的企业赢得竞争力。

五轴联动加工中心-宏泰机床-五轴联动加工中心报价由高密宏泰机床制造有限公司提供。高密宏泰机床制造有限公司（www.gmhtjc.com）是一家从事“龙门刨铣磨床,龙门刨床,铣床,磨单臂刨床头,单臂刨铣床”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“宏泰机床”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使宏泰机床在行业专用设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！